

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ООО "ОренбургСтройЭкспертиза"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Капитальный ремонт многоквартирного
дома, расположенного по адресу: г. Оренбург, ул. Амурская, д.6/2

Проект замены лифта пассажирского,

В жилом 9-ти этажном доме

003/06.2016-А

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ООО "ОренбургСтройЭкспертиза"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Капитальный ремонт многоквартирного

дома, расположенного по адресу: г. Оренбург, ул. Амурская, д.6/2

Проект замены лифта пассажирского,

В жилом 9-ти этажном доме

003/06.2016-А

ГИП _____ Куриенко А.В.

г. Оренбурга 2016г.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №
--------------	--------------	--------------

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Изм.	Кол. ч.	Лист
№ док.	Подп.	Дата

1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА

На основании проекта разрабатываемого на основании договора № 16/2016 от 04.04.2016 между ООО "Фонд модернизации ЖКХ. Оренбургской области" и ООО "Оренбургский проектстройэкспертиза"

2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Исходными данными для разработки проекта являются:

- задание на проектирование заказчика;
- задание на проектирование строительной части от завода - изготовителя АТ-7.03-006 М/М.

3. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА

Рекомендуемая конструкция строения (шахт, машинного помещения, лифта) производится при замене существующего электротехнического пассажирского лифта производством "самаркандактинг" в соответствии с проектом № 5074-С-78, разрешительный документ № 46-4-6-220, год ввода в эксплуатацию 1972, грузоподъемность Q=320 кг, скорость передвижения V=0,71 м/с.

Шахта лифта расположена внизу здания. Здание административное, класс здания по функциональному назначению - офис. Лифтовые проемы в здании шахты лифтов имеют вид шахт с шахтами из них в коридоры и двери помещений, кроме лестничных клеток, дверей закрываются противопожарными дверями с пределом огнестойкости не менее E 30

лифт с верхним расположением машинного помещения на 9 этаже, кабина перемещается по направляющей рельсу пассажиры лифта могут находиться на расстоянии Q=400 кг, скорость движения кабины V=1 м/с с верхних этажей машинного помещения; продукция РЭП завод "Могульбаумаш"; краткая техническая характеристика усматривается из паспорта лифта приведенного в таблице №1.

4. АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНОВОЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

4.1 Общеплановые решения

Шахта лифта имеет прямоугольную форму размером 1550x1730 мм. Глубина пуска 1300 мм. Высота верха этажа лифта 3500 мм. Лифт имеет 9 остановок на отметках: ±0,000; +2,800; +5,600; +8,400; +11,200; +14,000; +16,800; +19,600; +22,400 ±0,000 относительно нулевой точки плана.

Наименование параметра	Значение
Тип люфта	Электронический, энергосберегающий
Размеры шахты в мм - ширина - высота	1550 1730
Глубина пружинки, мм	1300
Высота подъема, м	22,4
Материал стержней шахты	Купрумный молибд
Грузоподъемность, кг	400
Скорость, м/с	10
Количество остановок	9
Размеры кабины, мм - ширина - высота	920 1020
Глубина (размер в см) в мм	700x2000

[illegible]

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		
Изм.		Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата
003/06. 2016-ПТР						
Лист		6				
Ведомость отделки строительных частей.						
Строительные (подготовительные) работы перед монтажом люфта						
0,38 м ³		Демонтаж брус железобетонных тунд в прямке люфта (750х500х500, класс бетона В-25)				
70 шт.		Сверление отверстий под дюбель Ø8х110 мм				
		Строительные работы для дверных проемов шпаты				
12,285 м ²		Демонтаж дверей люфта				
0,945 м ²		Убелочение дверных проемов с размера 650 мм до размера 700 мм				
13,23 м		Монтаж двери				
4,83 м ²		Отштукатуривание перегородок дверных проемов				
4,83 м ²		Спешное вкредитование отштукатуренной перегородки дверных проемов				
4,83 м ²		Возмущающаяся или клебая окраска дверных проемов				
Строительные работы, выполняемые для дверного проема машиной отделеция						
1 шт		Демонтаж двери				
1 шт		Монтаж двери				
0,92 м ²		Отштукатуривание перегородок дверных проемов				
0,92 м ²		Спешное вкредитование отштукатуренной перегородки дверного проема				
10%		Возмущающаяся или клебая окраска дверных проемов				
Отштукатуривание работ после монтажа люфта						
9 шт.		Монтаж порожек шпаты люфта				
0,5 м ²		Замена оконных локот в машином помещении				
0,01 м		Продвка отверстий под вкредитование аппараты - 9 шт.				
0,01 м		Задвка отверстий под вкредитование аппараты - 9 шт.				
2,0 м		Штукатурка стен дверных проемов вкредитование аппараты - 9 шт.				
2,0 м		Покраска стен дверных проемов вкредитование аппараты - 9 шт.				

8

Лист

003/06. 2016-ПТР

1. Листовые электротехнические изделия и материалы, применяемые при производстве работ, должны соответствовать требованиям стандартов, действующих в настоящее время.

2. Обеспечение качества изделий должно осуществляться в соответствии с требованиями стандартов.

3. В процессе производства должны применяться материалы, соответствующие требованиям стандартов.

4. В процессе производства должны применяться материалы, соответствующие требованиям стандартов.

5. При изготовлении изделий должны применяться материалы, соответствующие требованиям стандартов.

6. При изготовлении изделий должны применяться материалы, соответствующие требованиям стандартов.

7. Качество изделий должно соответствовать требованиям стандартов.

8. Электротехнические изделия должны соответствовать требованиям стандартов.

9. Листовые электротехнические изделия должны соответствовать требованиям стандартов.

10. Материалы, применяемые при производстве работ, должны соответствовать требованиям стандартов.

11. В процессе производства должны применяться материалы, соответствующие требованиям стандартов.

12. Качество изделий должно соответствовать требованиям стандартов.

Электротехнические работы.

Примечание №2

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

003/06. 2016-ПТР

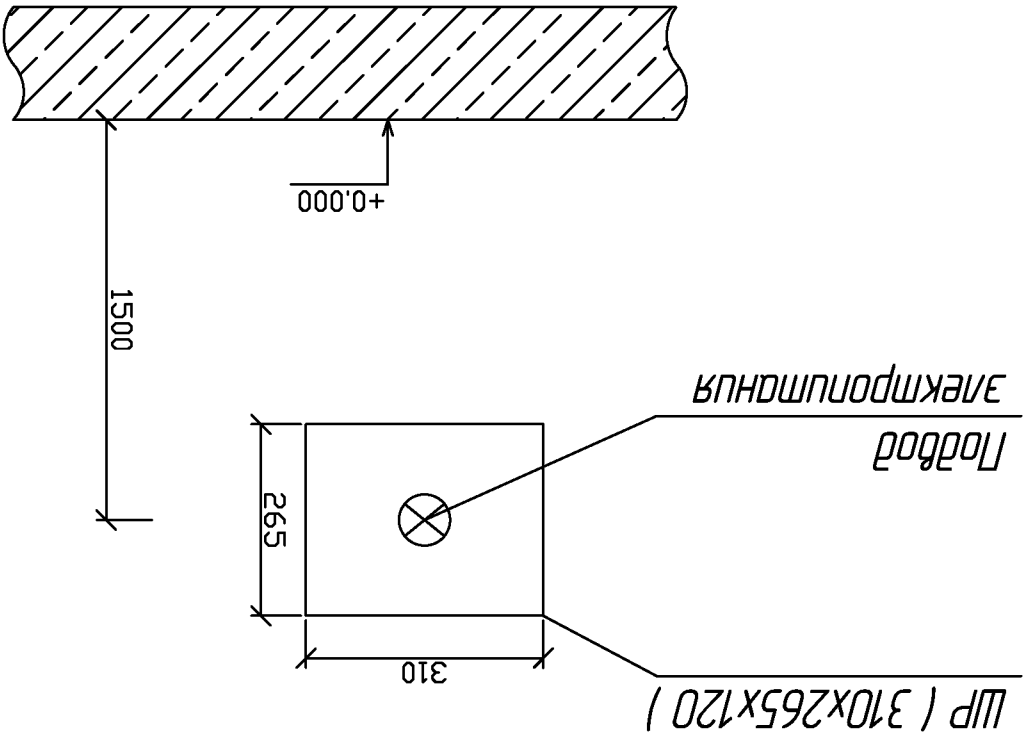


Схема устройства
распределительного
щита

13. Работы по устройству кабельного ввода должны осуществляться не менее чем двумя параллельно выполняемыми участками кабеля.
14. Для предотвращения повреждения кабеля с автоматическими предохранителями, как минимум один из них должен быть установлен в месте ввода кабеля в помещение.
15. При монтаже кабеля в кабельном вводе должны быть приняты меры по предотвращению его повреждения при вводе в помещение.

1. *התאגדות כלכלית* היא כלכלה המורכבת מפרטים או ממוסדות, המאגדים את משאביהם ואת פעילותם הכלכלית, על מנת להשיג יעדים כלכליים, המהווים תועלת משותפת לכל חבריה. *התאגדות כלכלית* יכולה להיות מוסדית או פרטית, ויכולה להיות פתוחה או סגורה.



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лист	11
------	----

003/06. 2016-ПТР

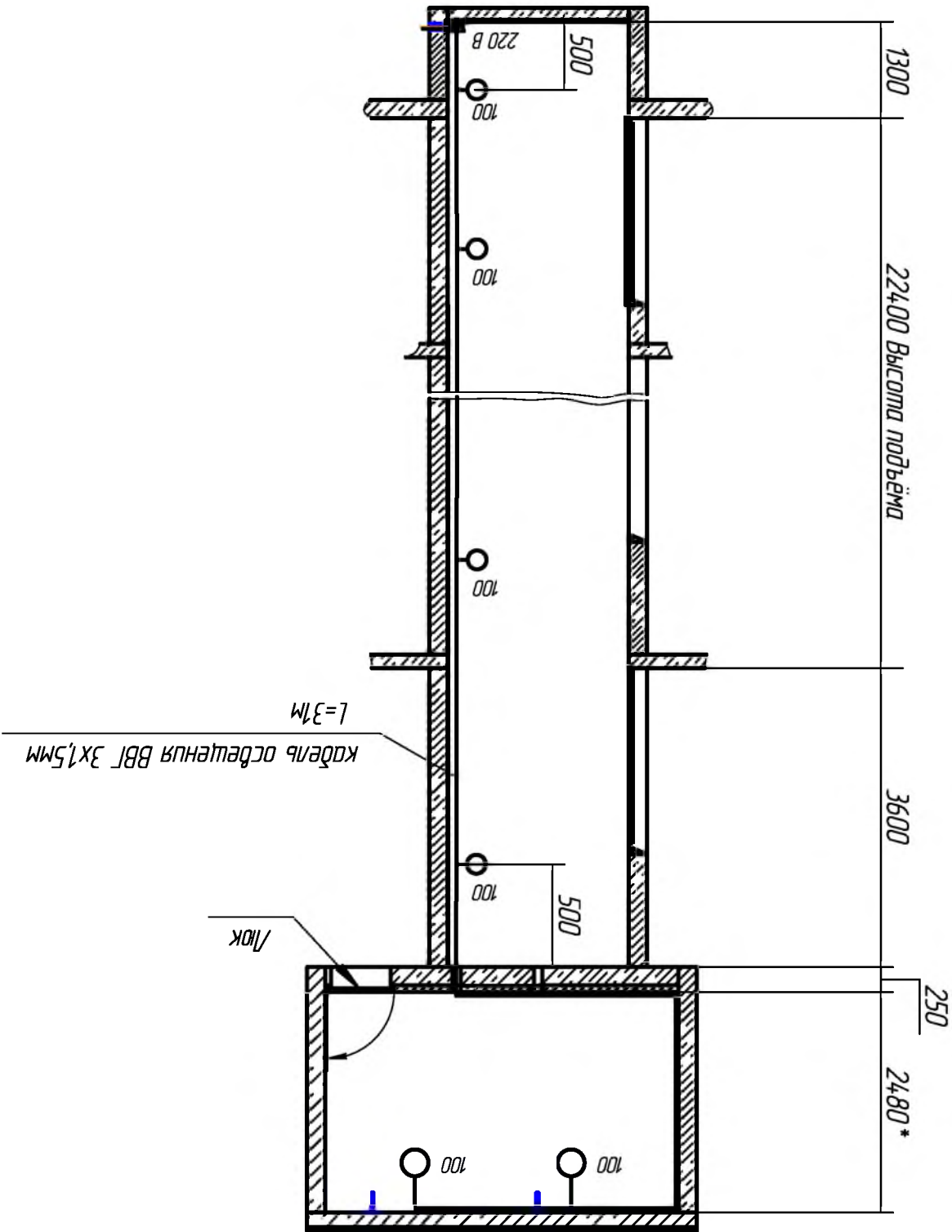


схема шахты в плане

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

003/06. 2016-ПТР

Изм. Колуч. /лист. №док. Подп. Дата

/лист. 12

№	Наименование работ	Едизм.	Объем работ на лист
Демонтажные работы			
1	Демонтаж силового кабеля ВВГ 5х6	км	0,032
2	Демонтаж кабеля однопровитного оседающего сечением до 16мм	км	0,032
3	Демонтаж кабеля сечением до 6мм	км	0,04
4	Демонтаж кабеля сечением до 1,5мм	км	0,04
5	Демонтаж подвесных свешивающих в машинном помещении.	шт.	3
6	Демонтаж свешивающих в предмашинном помещении	шт.	1
7	Демонтаж свешивающих в шахте лифта	шт.	10
8	Демонтаж выключателей открытого типа	шт.	2
9	Демонтаж розеток	шт.	4
Электромонтажные работы			
1	Монтаж силового кабеля ВВГ 5х6	км	0,032
2	Монтаж кабеля однопровитного оседающего сечением до 16мм	км	0,032
3	Монтаж кабеля сечением до 6мм	км	0,04
4	Монтаж кабеля сечением до 1,5мм	км	0,04
5	Монтаж подвесных свешивающих в машинном помещении.	шт.	3
6	Монтаж свешивающих в предмашинном помещении	шт.	1
7	Монтаж свешивающих в шахте лифта	шт.	10
8	Монтаж выключателей открытого типа	шт.	2
9	Монтаж розеток	шт.	4

Ведомость объемов электромонтажных работ

Спецификация материалов, используемых при производстве
электромонтажных работ

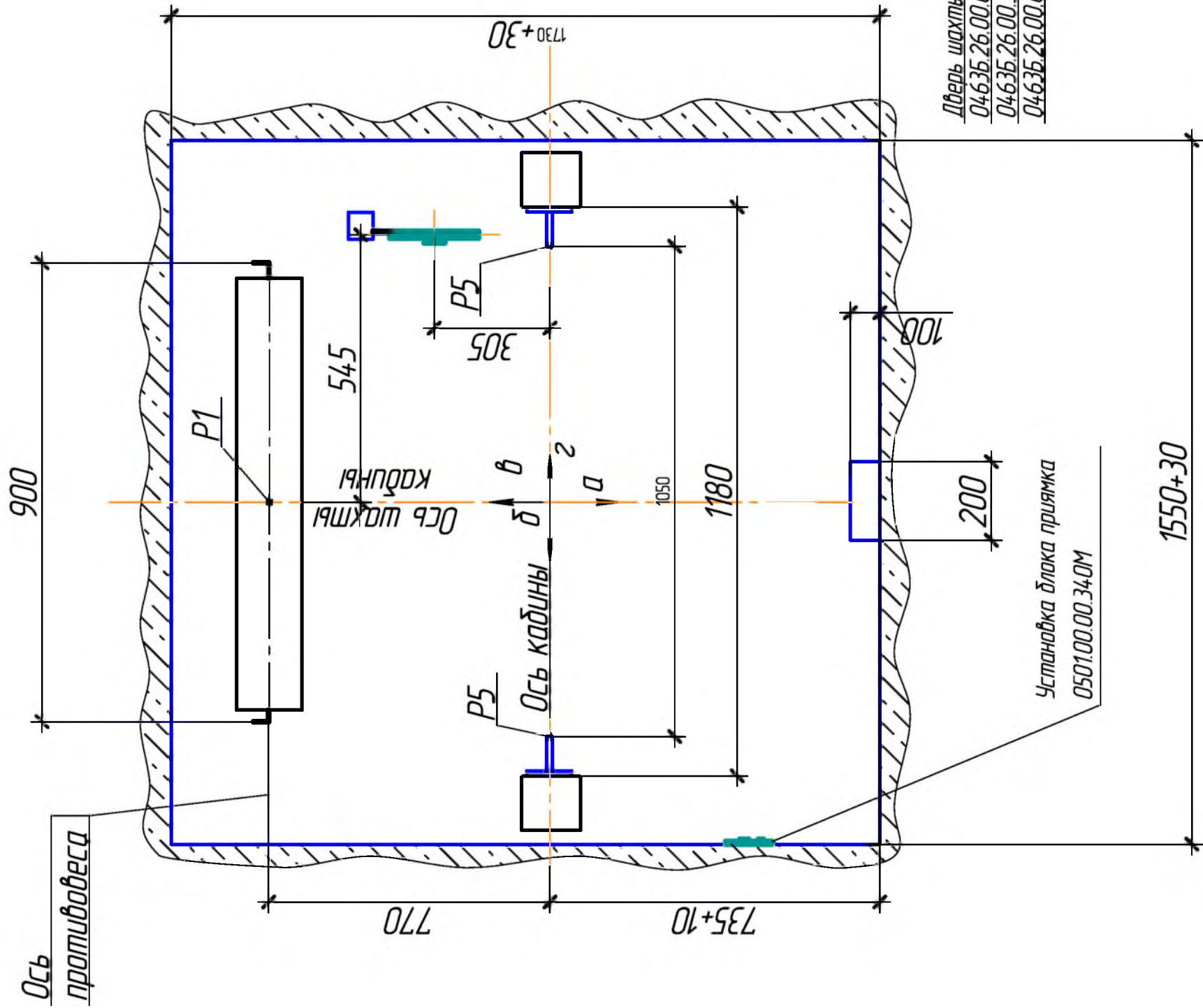
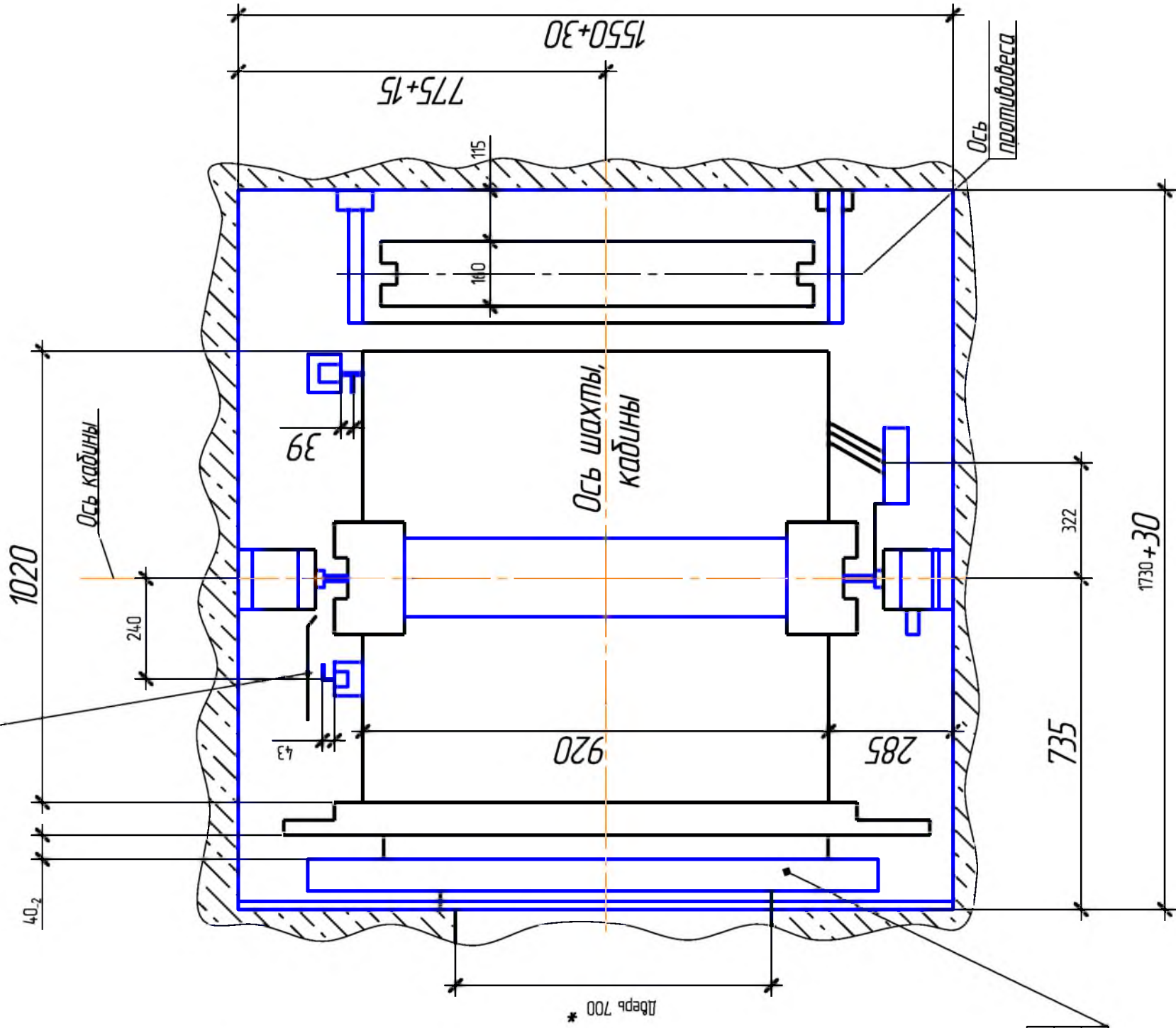
Форм-Зона	Поз.	Наименование	ГОСТ	Кол.	Приме-чание
-----------	------	--------------	------	------	-------------

1		Силовой кабель ВВГ 5х6мм ² км	0,032		
2		Кабель однопроводного освещения	0,032		
3		Кабель сечением до 6мм ² км	0,04		
4		Кабель сечением до 1,5мм ² км	0,04		
6		Легированный проводник, Ip52, класс 2 по электробезопасности в машинном и предмашинном помещениях	4		
7		Латрон настольный 220, 4А, Ip20 (в шахте лифта)	10		
8		Выключатель однополюсный 220В 5,3А, Ip20	2		
9		Розетка штепсельная 220В с открытой установкой	3		
10		Розетка штепсельная с 3-ум взвешивающим контактом	1		
11		Лампа накаливания 230-240Вт/100Вт	14		
12		Металлоручка ручки защитный (силовый кабель) P3-ЦХ-38, км	0,032		
13		Металлоручка ручки защитный (освещение машинного помещения, шахты лифта) P3-ЦХ-15, км	0,112		
14		Линейка d=8 с хомутом 150 x 8 мм	70		
15		Пробойка стальная, м	18		
16		Подразетки деревянные	10		

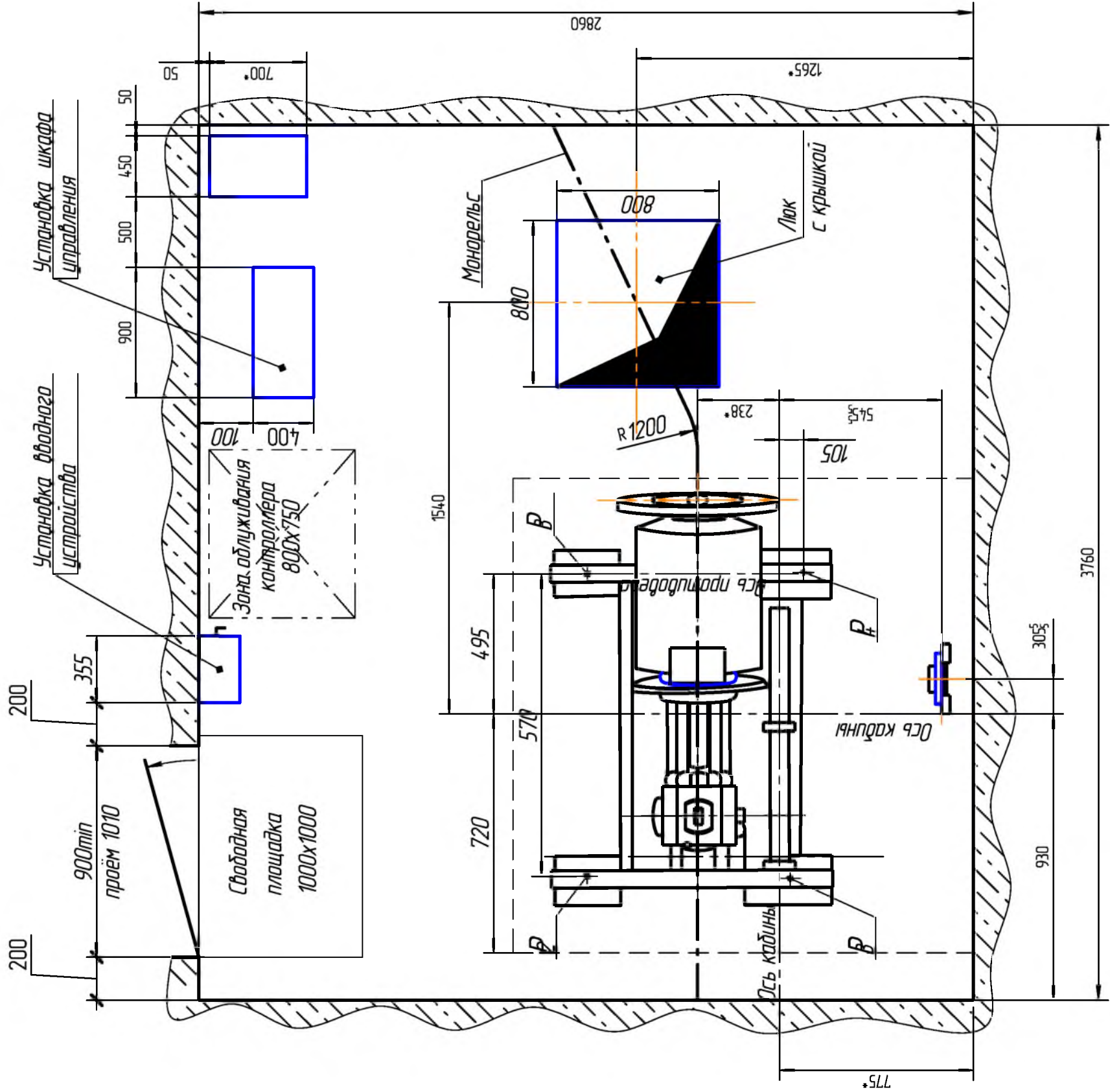
Изм.	Лист	003/06. 2016-ПТР				

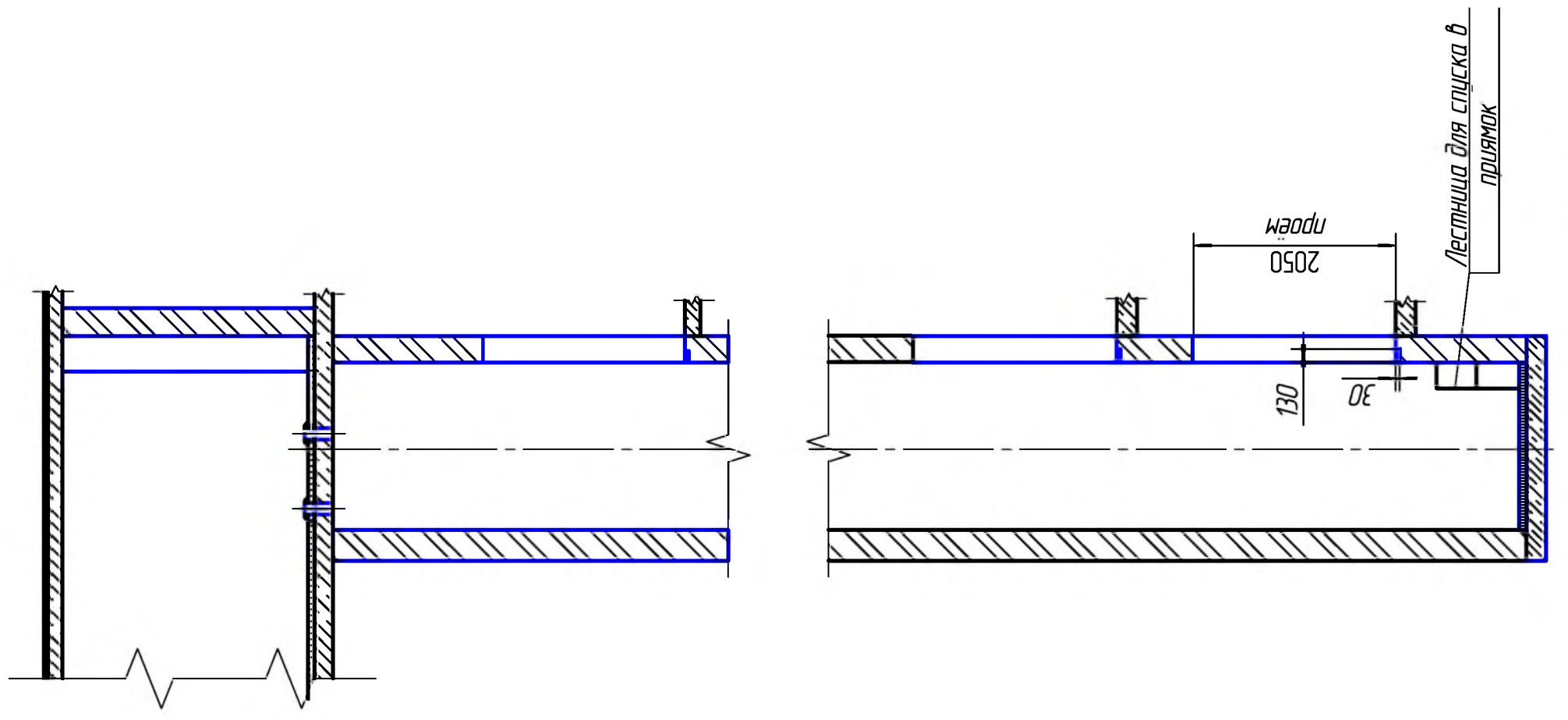
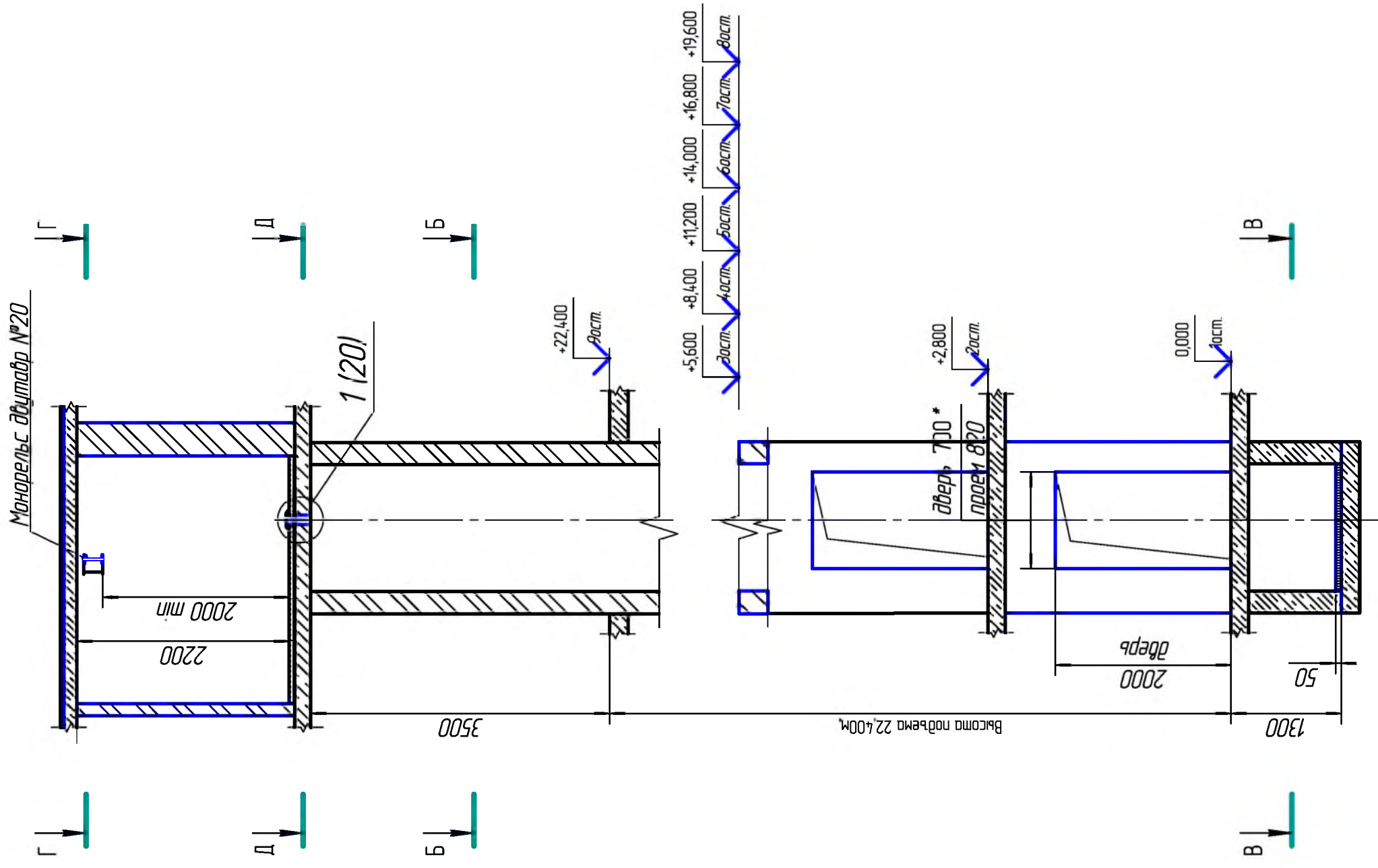
План прямка и шахты.

Электропроводка по шахте
04635.12.00.000



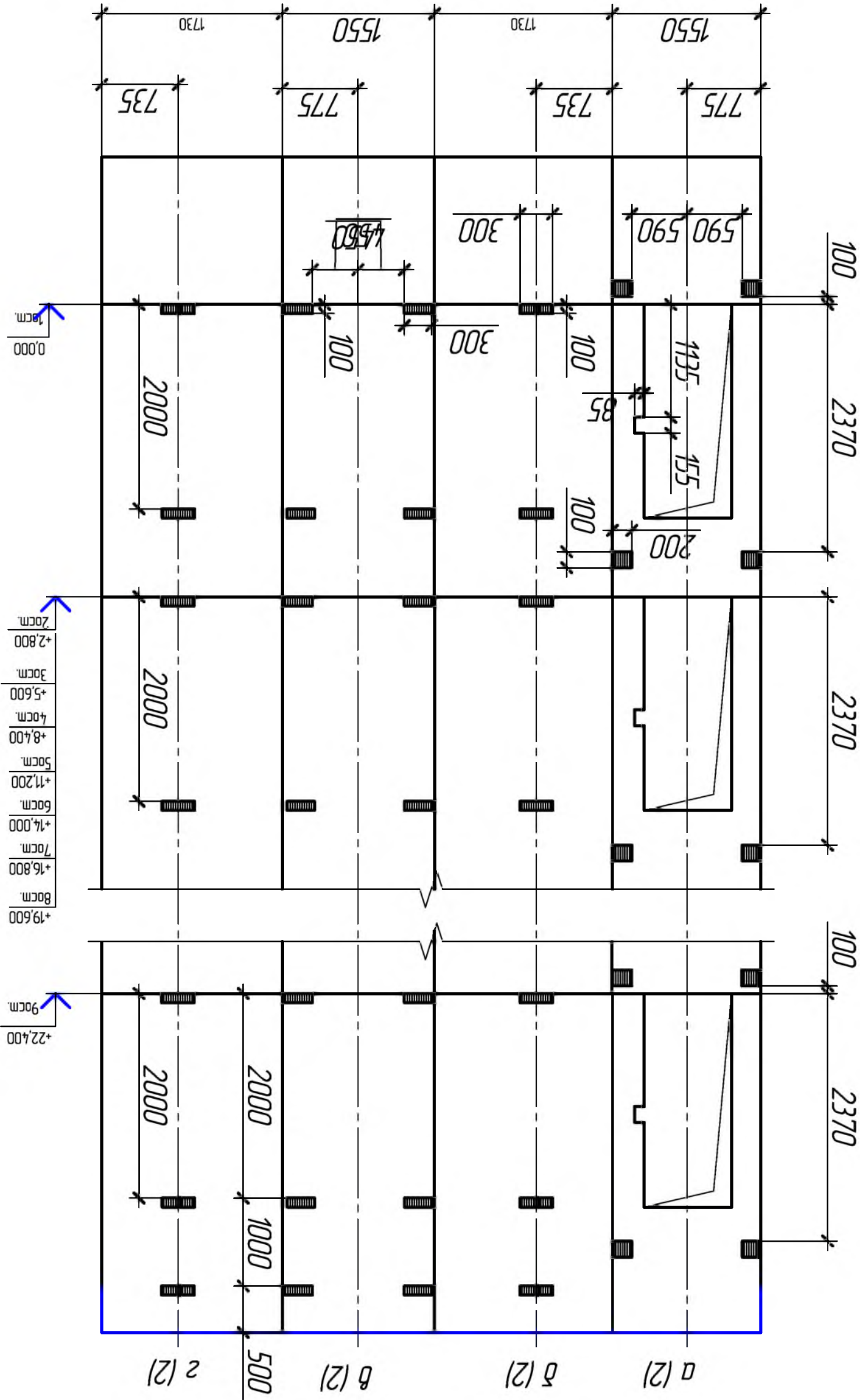
План машинного помещения (Д-Д)





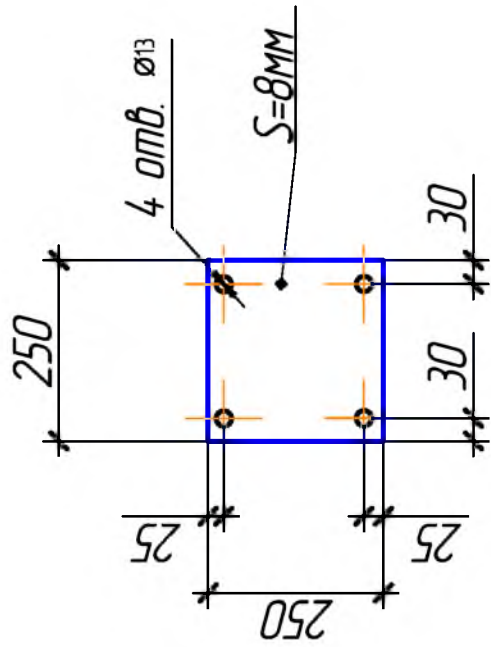
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

003/06. 2016-АГ

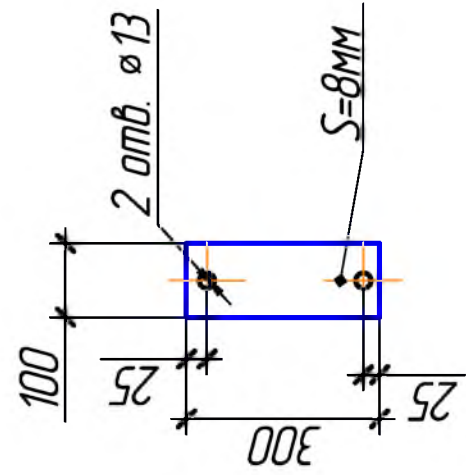


Развертка стен шахты лифта

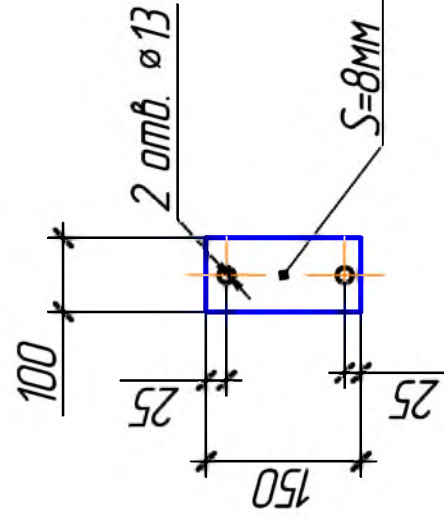
Закладная 1



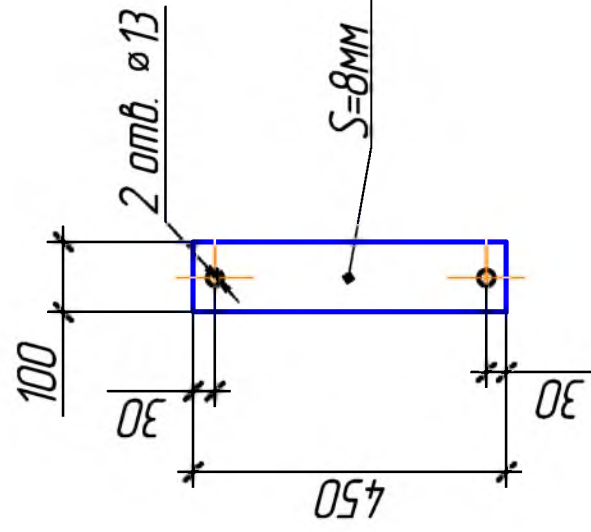
Закладная-2 (2шт.)



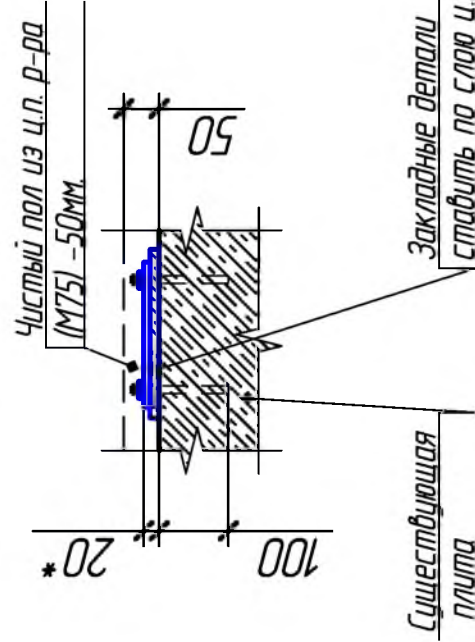
Закладная-3 (2шт.)



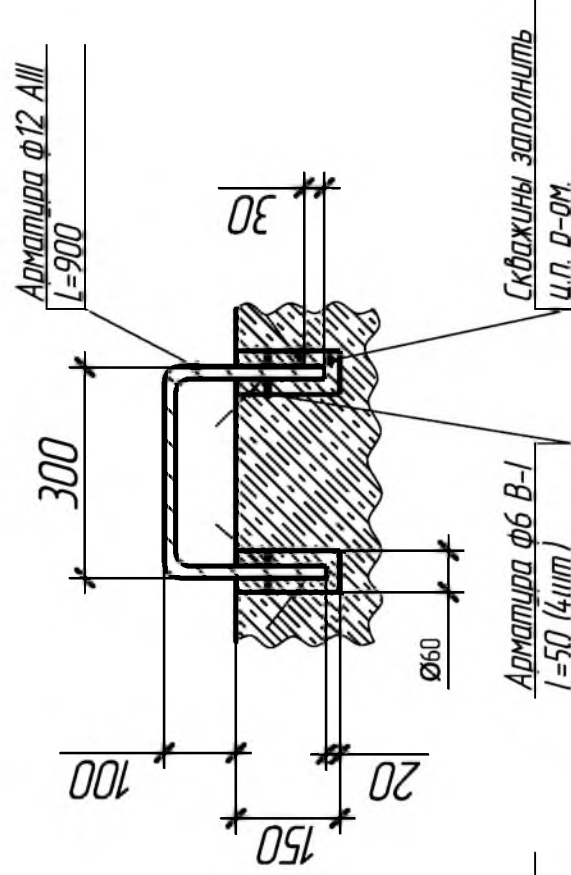
Закладная-4



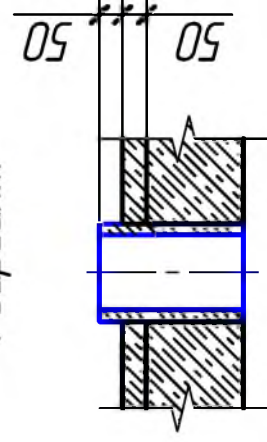
3-3 (2)



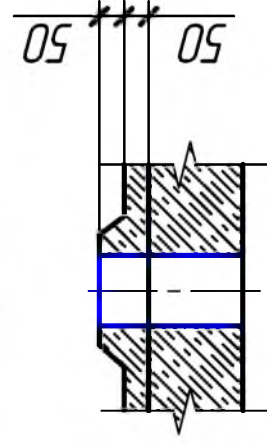
4-4 (4)



1 вариант



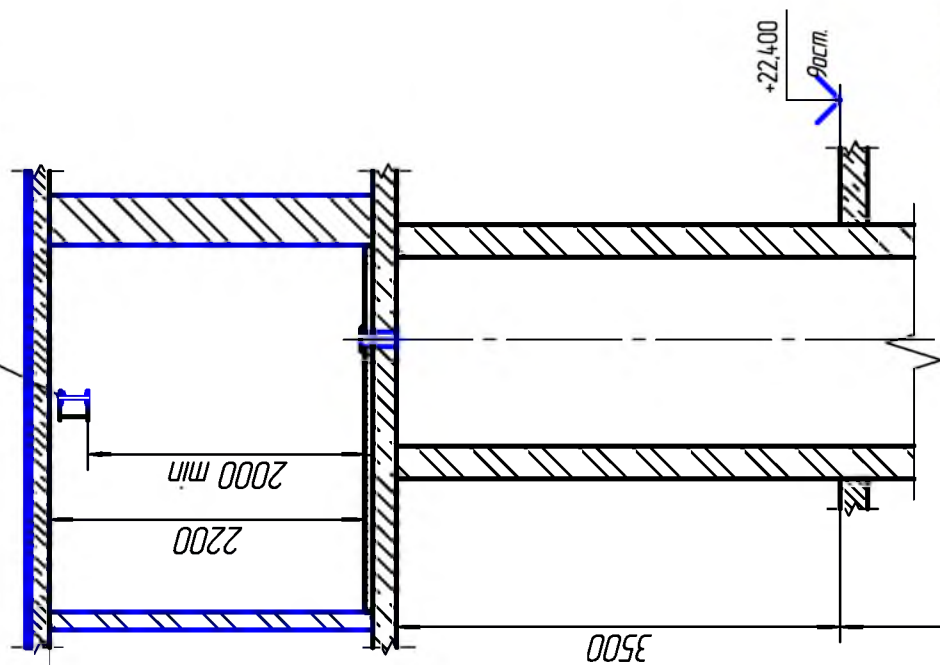
2 вариант



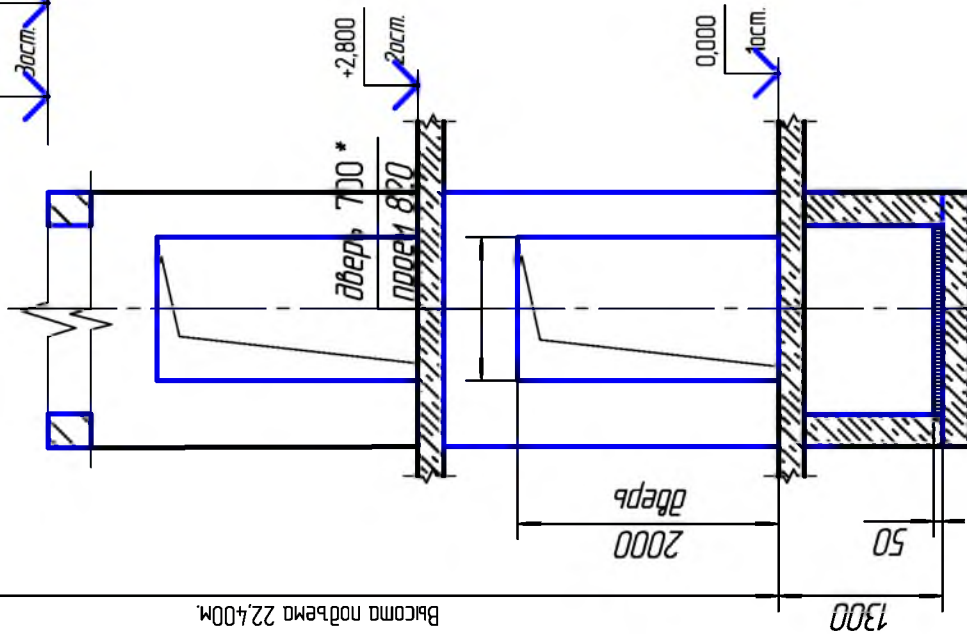
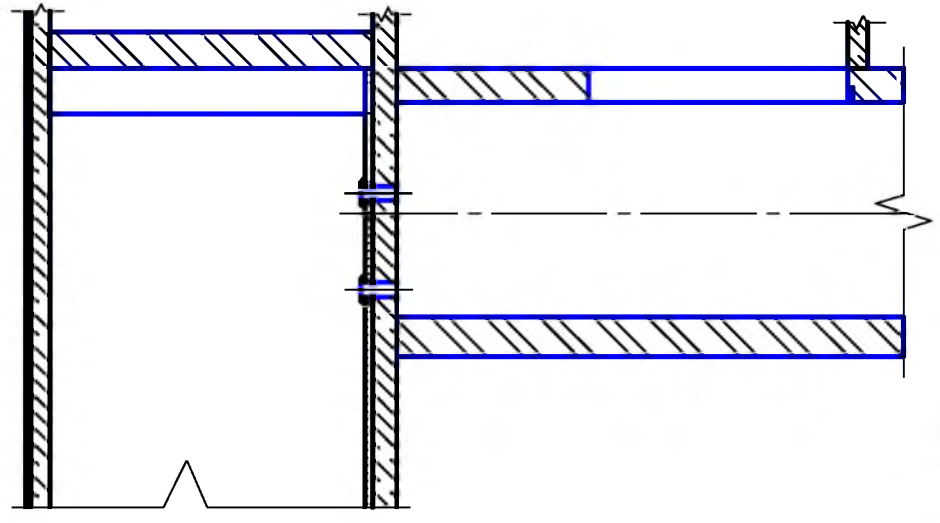
(Отверстия для
пропуска кабелей)



Разрез 1-1
Монорельс двутавр №20

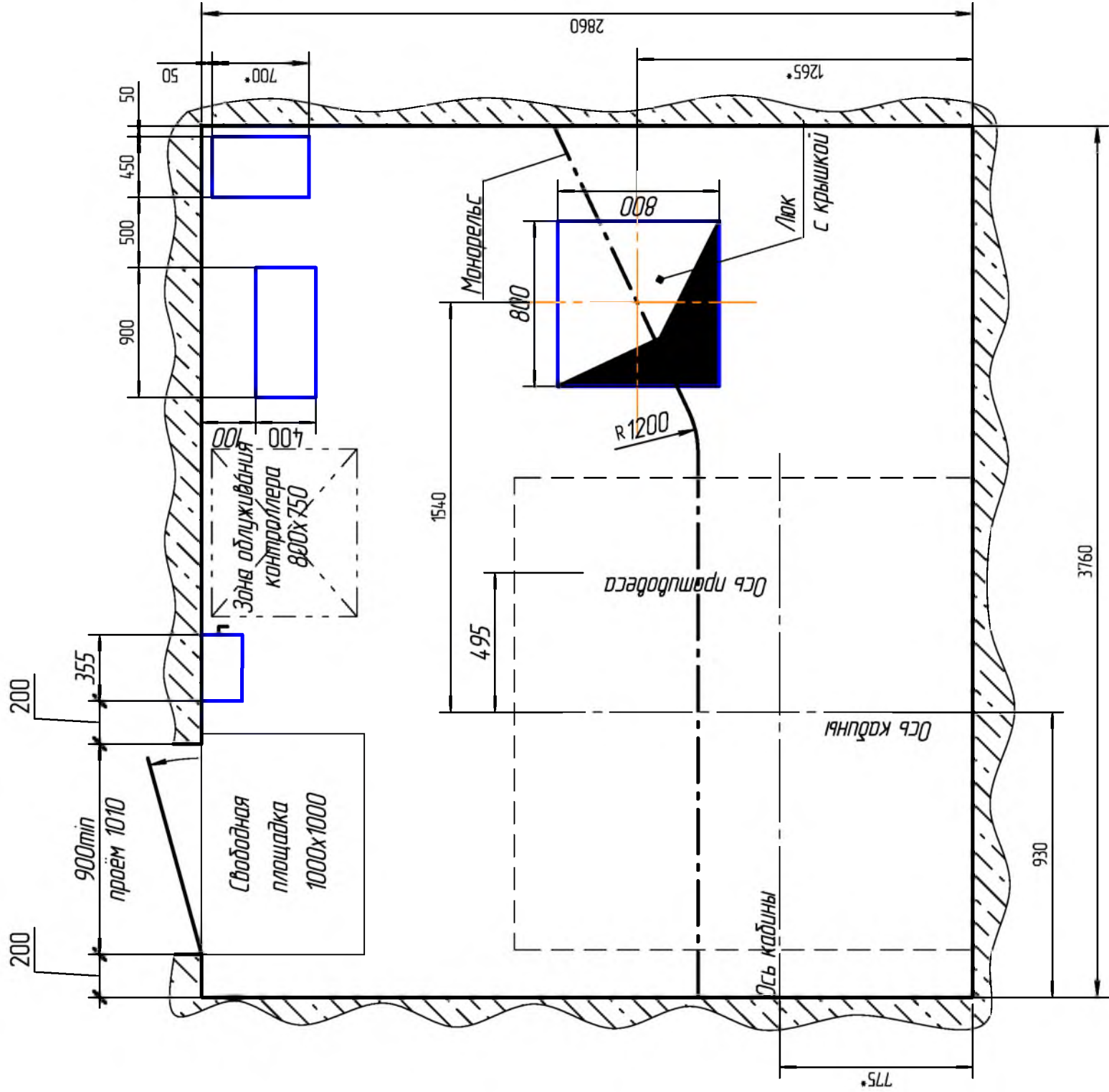


Разрез 2-2



1	Адрес установки лифта	г. Оренбург, ул. В/КСМ, д.19
2	Назначение здания, в котором устанавливается лифт	Жилые многоквартирные
3	Назначение лифта	Пассажирский
4	Грузоподъемность, кг	400
5	Скорость, м/с	1,0
6	Высота подъема кабины, м	22,400
7	Размеры шахты (ширина x глубина), мм	1550x1730
8	Размеры кабины (внутр.) (ширина x глубина), мм	920x1020
9	Число остановок кабины	9
10	Отметка основной посадочной площадки	+0,020
11	Требуется ли выход на обе противоположные стороны	не требуется
12	Количество дверей шахты	9
13	Отметки остановок начиная с первой, м	+0,000; +2,800; +5,600; +8,400; +11,200; +14,000; +16,800; +19,600; +22,400
14	Вид и система управления	смешанное: одиночная, собира- тельная при движении кабины вниз
15	Требуется ли перила на крыше кабины	требуется со стороны противовеса
16	Место расположения шахты	внутри здания
17	Тип шахты	железобетонная
18	Высота верхнего этажа, мм	3500
19	Глубина приямка, мм	1300
20	Напряжение сети, питающей лифт, В	380
21	Число заказываемых лифтов с одинаковой характеристикой	1

План машинного помещения



При обследовании конструкций шахты лифта видимых нарушений не обнаружено.
Старый лифт меньшей грузоподъемностью, но по нагрузке больше, чем новый лифт
и на основании этого нагрузка на конструкции меньше, чем при старом лифте.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P _{1 1}	2000	На опоры привода В-В(2)	Постоянные нагрузки
P _{2 1}	1400		
P _{3 1}	8600		
P _{4 1}	12700		
P _{1 1}	2500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P _{2 1}	1700		
P _{3 1}	15700		
P _{4 1}	23300		
P ₂	2000		Нагрузка, действующая разновременно и абарийно
P ₃	1200		
P ₄	2000		
P ₅	21300	На пятау направляющих на площадь 100х100мм	Постоянные нагрузки
P ₇	23800		
P ₈	800		
P ₉		ГОСТ 24758-80	
*Нагрузка возникающая в случае опирания направляющих на пол прямка, при высоте подъёма 10м и менее			
P ₁₀	Расчётная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением и крышку люка – 500кг/м²		

