

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ООО "ОренбургПроектСтроудЭкспертиза"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Капитальный ремонт многоквартирного
дома, расположенного по адресу:

г. Оренбург, ул. 70 лет ВКСМ, д.19

Проект замены лифта пассажирского,

в жилом 9-м этажном доме

002/06.2016-А

г. Оренбург 2016г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ООО "ОренбургПроектСтроудЭкспертиза"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Капитальный ремонт многоквартирного
дома, расположенного по адресу:

г. Оренбург, ул. 70 лет ВКСМ, д.19

Проект замены лифта пассажирского,

в жилом 9-ми этажном доме

002/06.2016-А

ГИП _____ Кируенко А.В.

г. Оренбург 2016г.

Содержание проекта замены лифта пассажирского
в жилом 9-ти этажном доме по адресу:
г. Оренбург, ул. Газовиков, дом 32, подъезд №5

№п/п	Формат	Обозначение	Наименование	№ листа	Кол. листов	Примечание
1	A4	002/06. 2016-ПЗ	Пояснительная записка	1	4	
2	A4	002/06. 2016-ППР	Проект производства работ	5	9	
3	A3	002/06. 2016-АС	Чертежи архитектурно-строительные	14	6	
4	A3	002/06. 2016-ДЗ	Данные для заказа лифта	20	3	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №								
						002/06. 2016-ПЗ				
						Жилой многоквартирный дом расположенный по адресу: г. Оренбург, г. Оренбург. ул. 70 лет ВЛКСМ, д 19.				
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проект замены лифта пассажирского, в жилом 9-ти этажном доме	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.	Колесникова А.А.				06.2016		Р	1	22
	Провер.	Еретиш А.С.				06.2016				
							Пояснительная записка, проект производства работ, чертежи архитектурно-строительные, данные для заказа лифта.	ООО «ОренбургПроектСтрой Экспертиза»		
	Н.контр.	Рагулин С. А.				06.2016				

1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА

Настоящий проект разработан на основании договора № 16/2016 от 04.04.2016г между ООО "Фонд модернизации ЖКХ Оренбургской области" и ООО "ОренбургПроектСтройЭкспертиза"

2. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.

Исходными данными для разработки проекта являются:

- задание на проектирование заказчика;
- задание на проектирование строительной части от завода – изготовителя АТ-7.03-006 М/М.

3. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА

Реконструкция строительной части (шахт, машинного помещения, приямка) производится при замене существующего электрического пассажирского лифта производства "Самаркандский лифтостроительный завод", заводской №5074-с76, регистрационный №46-4-6-216, год ввода в эксплуатацию 1977г, грузоподъемностью $Q=320$ кг, скоростью передвижения $V=0,71$ м/с.

Шахта лифта расположена внутри здания. Здание общественное, класс здания по функциональной пожарной опасности Ф1.3. Дверные проемы в ограждениях лифтовых шахт с выходами из них в коридоры и другие помещения, кроме лестничных клеток, должны защищаться противопожарными дверями с пределом огнестойкости не менее Е 30

Лифт с верхним расположением машинного помещения на 9 остановок, кабина непроходная. Устанавливается электрический пассажирский лифт грузоподъемностью $Q=400$ кг, скоростью движения кабины $V=1$ м/с с верхним расположением машинного помещения, производства РУП завод "Мозилевлифтмаш".

Краткая техническая характеристика устанавливаемого лифта приведена в таблице №1

4. АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ.

4.1 Объемно-планировочные решения

Шахта лифта имеет прямоугольную форму размерами 1550х1730мм. Глубина приямка 1300мм. Высота верхнего этажа лифта 3500мм. Лифт имеет 9 остановок на отметках: $\pm 0,000$; +2,800; +5,600; +8,400; +11,200; +14,000; +16,800; +19,600; +22,400

За отметку $\pm 0,000$ принята отметка чистого пола первого этажа здания.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ПЗ

Лист

2

Техническая характеристика лифта

Табл. №1

Наименование параметра	Значение
Тип лифта	Электрический, энергосберегающий
Размеры шахты в плане, мм - ширина -	1550
- глубина -	1730
Глубина прямка, мм	1300
Высота подъема, м	22,4
Материал стен шахты	кирпичный монолит
Грузоподъемность, кг	400
Скорость, м/с	1,0
Количество остановок	9
Размеры кабины, мм - ширина-	920
- глубина-	1020
Двери (размер в свету), мм	700x2000

Машинное помещение имеет прямоугольную форму с размерами 3760x2860мм. Высота машинного помещения 2200 мм.

Стены шахты и машинного помещения лифта кирпич, перекрытия – железобетонные.

4.2 Конструктивные решения

В машинном помещении и в прямке шахты лифта, в зоне установки лифтового оборудования удалить ц.п. стяжку. После установки оборудования стяжку восстановить.

В прямке демонтировать существующие ж/б тумбы, установить закладные детали (допускается использовать существующие).

В шахте лифта кронштейны направляющих кабины, противовеса и дверей шахты крепить к вновь установленным закладным деталям анкерными болтами с гайкой ННМ 16x111 (Аттестат аккредитации Госстроя №РОСС RU.900121С/161 от 05.08.2002).

Работы, связанные с установкой лифта, включая реконструкцию строительной части выполняются в эксплуатируемом здании, без ограничения доступа людей в стесненных условиях.

Монтаж оборудования лифта выполняется в соответствии с настоящим проектом, инструкции по монтажу лифта завода-изготовителя и другими нормативными документами, действующими на момент выполнения работ.

При использовании существующих металлоконструкций, установку лифтового оборудования производить после проведения их обследования в соответствии с "Техническим регламентом о безопасности лифтов" утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № ТР ТС 011/2011

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ПЗ

Лист

3

4.3 Внутренняя отделка

Заливка чистого пола 50мм машинного помещения и прямка цементом после прокладки электропроводки и установки лифтового оборудования.

Затирка, шпаклевка стен и потолка машинного помещения, с последующей окраской стен и потолка краской светлых тонов, пола-износостойкой эмалью.

Металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 по слою грунта ГФ-021, за 2 раза.

Обрамление дверных проемов выполнить после монтажа дверей шахты.

5. ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

Для электропитания лифтового оборудования необходимо обеспечить питание электрооборудования лифта от сети 380/220В с системой заземления TN-S или TN-C-S.

Данные для электроснабжения лифта: Номинальное напряжение – 380 В; вводимая мощность – 8кВт; ток во время пуска двигателя – 75 А, сечение по меди PEN $\geq 10 \text{ мм}^2$

Шахта лифта должна быть оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк при закрытых дверях шахты. Питание электрического освещения шахты лифта должно быть осуществлено от осветительной сети здания.

Заземление электроустановок переменного и постоянного токов напряжением до 1 кВ

в лифтах может быть выполнено по одной из следующих систем исполнений: TN-C, TN-S, TN-C-S (система TN-система, в которой нейтраль источника питания глухо заземлена, а открытые проводящие части электрооборудования лифта присоединены к глухозаземленной нейтрали источника посредством нулевых защитных проводников).

Этажные площадки, проход к машинному помещению должны быть оборудованы стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк. на уровне пола.

Машинное помещение лифта должно быть оборудовано стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк на уровне пола.

Токоподвод к кабине, а также к противовесу в случае установки на нем выключателей безопасности или других аппаратов должен быть выполнен гибкими кабелями или гибкими проводами с медными жилами сечением не менее 0,75 мм², заключенными в общий резиновый или равноценный ему шланг.

В токоподводе должно быть предусмотрено не менее 5 % резервных жил от общего числа используемых, но не менее двух жил.

В машинном помещении и прямойке должны быть установлены по одной розетке питания напряжением не более 250В и по одной розетке питания напряжением не более 36В.

Все электрооборудование лифтовой установки должно быть заземлено.

Остальные требования по ГОСТ Р 53780-2010 "Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке."

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	002/06. 2016-ПЗ			4

Приложение №1

Необходимый перечень подготовительных строительных работ перед монтажом лифтовой установки – пассажирского лифта:

1. Полностью демонтировать старое лифтовое оборудование из шахты лифта
2. Выполнить строительные работы по ограждению проема шахты.
3. В машинном помещении провести демонтаж лебедки с последующим демонтажем балок на которые опирается лебедки, а также демонтировать тумбу на которую опираются балки.
4. Поднять в оголовок шахты шкаф управления, лебедку, и другое оборудования и материалы, необходимые для выполнения работ. Развести по этажам необходимое оборудования для монтажа.
5. Произвести замену лифтового оборудования в шахте вручную, используя подъёмно-транспортное оборудование.
Произвести замену шкафа управления, электроразводки по шахте, прямку, заменить аппараты конечных выключателей, датчиков и шунтов, постов вызова.
6. Строительная часть установки лифта должна быть выполнена согласно требованиям ГОСТ 5746, ГОСТ 22845 (таблица 1)

*Ведомость дополнительных материалов и оборудования,
используемых при общестроительных работах.*

Наименование материалов и оборудования	Кол-во, шт
Дверь в машинное помещение min 1000 x 1800 мм, отвечающая требованиям пожарной безопасности EI-60	1
Лист 150x700 - 9шт=0,945м $\frac{Ст5 \text{ ГОСТ } 14637-89}{3,0 \text{ ГОСТ } 19903-74}$	22,255кз

Ведомость дополнительных материалов и оборудования, используемых при общестроительных работах.																							
Взам. инв. №																							
Подп. и дата																							
Инв. № подл.																							
<table><tr><td colspan="5">Наименование материалов и оборудования</td><td>Кол-во, шт</td></tr><tr><td colspan="5">Дверь в машинное помещение тип 1000 x 1800 мм, отвечающая требованиям пожарной безопасности EI-60</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="5">Лист 150x700 - 9шт=0,945м <u>Ст5 ГОСТ 14637-89</u> <u>3,0 ГОСТ 19903-74</u></td><td>22,255кz</td></tr></table>						Наименование материалов и оборудования					Кол-во, шт	Дверь в машинное помещение тип 1000 x 1800 мм, отвечающая требованиям пожарной безопасности EI-60					1	Лист 150x700 - 9шт=0,945м <u>Ст5 ГОСТ 14637-89</u> <u>3,0 ГОСТ 19903-74</u>					22,255кz
Наименование материалов и оборудования					Кол-во, шт																		
Дверь в машинное помещение тип 1000 x 1800 мм, отвечающая требованиям пожарной безопасности EI-60					1																		
Лист 150x700 - 9шт=0,945м <u>Ст5 ГОСТ 14637-89</u> <u>3,0 ГОСТ 19903-74</u>					22,255кz																		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																		
					Лист																		
					5																		

Ведомость отделки строительной части.

	Объём
<i>Строительные (подготовительные) работы перед монтажом лифта</i>	
<i>Демонтаж двух железобетонных тумб в приялке лифта (750х500х500, класс бетона В-25)</i>	<i>0,38м³</i>
<i>Сверление отверстий под дюбеля Ø8х110мм</i>	<i>70шт.</i>
<i>Строительные работы, выполняемые для дверных проемов шахты</i>	
<i>Демонтаж дверей лифта</i>	<i>12,285м²</i>
<i>Увеличение дверных проемов с размера 650мм до размера 700мм</i>	<i>0,945м²</i>
<i>Монтаж дверей</i>	<i>13,23м</i>
<i>Оштукатуривание поверхностей вокруг дверных проемов</i>	<i>4,83м²</i>
<i>Сплошное выравнивание оштукатуренной поверхности вокруг дверных проемов</i>	<i>4,83м²</i>
<i>Водоземельсионная или клеевая покраска вокруг дверных проемов</i>	<i>4,83м²</i>
<i>Строительные работы, выполняемые для дверного проема машинного отделения</i>	
<i>Демонтаж двери</i>	<i>1шт</i>
<i>Монтаж двери</i>	<i>1шт</i>
<i>Оштукатуривание поверхностей вокруг дверного проема</i>	<i>0,92м²</i>
<i>Сплошное выравнивание оштукатуренной поверхности вокруг дверного проема</i>	<i>0,92м²</i>
<i>Водоземельсионная или клеевая покраска вокруг дверного проема</i>	<i>1,0м</i>
<i>Общестроительные работы после монтажа лифта</i>	
<i>Монтаж порогов шахты лифта</i>	<i>9шт.</i>
<i>Замена оконных блоков в машинном помещении</i>	<i>0,5м²</i>
<i>Пробивка отверстий под вызывные аппараты - 9шт.</i>	<i>0,01м²</i>
<i>Заделка отверстий под вызывные аппараты - 9шт.</i>	<i>0,01м²</i>
<i>Штукатурка стен вокруг отверстий под вызывные аппараты - 9шт.</i>	<i>2,0м</i>
<i>Покраска стен вокруг отверстий под вызывные аппараты - 9шт.</i>	<i>2,0м</i>

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист

6

Электромонтажные работы.

Освещение и розетки питания

1. Питание электрического освещения кабины, шахты и пространства для размещения оборудования лифта, а также розеток для подключения инструмента может быть осуществлено от осветительной сети здания (сооружения).
 2. Освещение кабины может включаться (отключаться) автоматически и (или) выключателем ручного действия.
 3. В лифте, оборудованном устройством контроля нахождения пассажиров в кабине, допускается, при отсутствии пассажиров в кабине и при закрытых дверях, автоматическое отключение освещения кабины.
 4. Выключатели ручного действия освещения кабины и питания розетки на крыше кабины, если они необходимы, должны быть установлены в машинном помещении, а при его отсутствии – в запираемом шкафу по 10
 5. При установке розеток для переносных ламп в помещении для размещения оборудования, на крыше кабины, в приемке или под кабиной напряжение их питания должно быть не более 42 В.
 6. Шахта лифта должна быть оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим при проведении работ по техническому обслуживанию освещенность не менее 50 лк в 1 м над крышей кабины и полом приемка даже при всех закрытых дверях шахты.
 7. Крайние аппараты освещения устанавливают на расстоянии не более чем 500 мм от самой верхней и самой нижней точек шахты.
- Остекленную, огражденную сеткой или частично огражденную шахту допускается не оборудовать стационарной электрической осветительной аппаратурой, если наружное освещение обеспечивает освещенность внутри шахты не менее 50 лк.
8. Этажные площадки должны быть обеспечены стационарным электрическим освещением. Освещенность должна быть не менее 50 лк на уровне пола.
 9. Площадка перед входом в помещение, в котором размещено оборудование лифта, должна быть обеспечена стационарным электрическим освещением. Освещенность должна быть не менее 50 лк на уровне пола.
 10. Машинное помещение должно быть обеспечено стационарным электрическим освещением. Освещенность должна быть не менее 50 лк на уровне пола.
 11. Блочное помещение должно быть обеспечено стационарной осветительной аппаратурой. Освещенность блока (блоков) должна быть не менее 100 лк.
 12. Кабина должна быть обеспечена стационарным электрическим освещением. Освещенность кабины должна быть не менее 50 лк на аппаратах управления и на уровне пола.

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	002/06. 2016-ППР			8

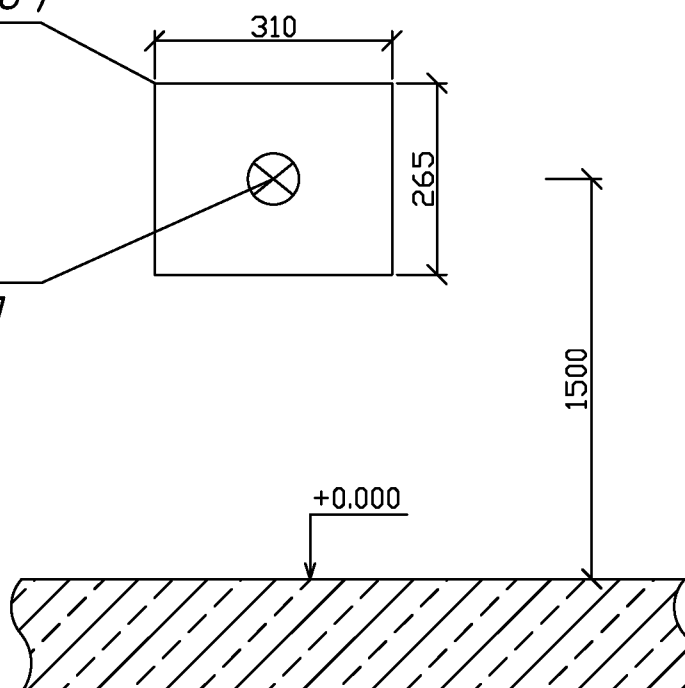
13. Рабочее освещение кабины должно осуществляться не менее чем двумя параллельно включенными источниками света.

14. Должен быть предусмотрен аварийный источник питания освещения кабины с автоматической подзарядкой, способный запитывать как минимум одну лампу мощностью 1 Вт или светодиодные источники света в течение 1 ч в случае прекращения питания рабочего освещения. При отказе питания рабочего освещения аварийное освещение кабины должно включаться автоматически.

Схема установки щита распределительного

ЩР (310x265x120)

Подвод
электропитания



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

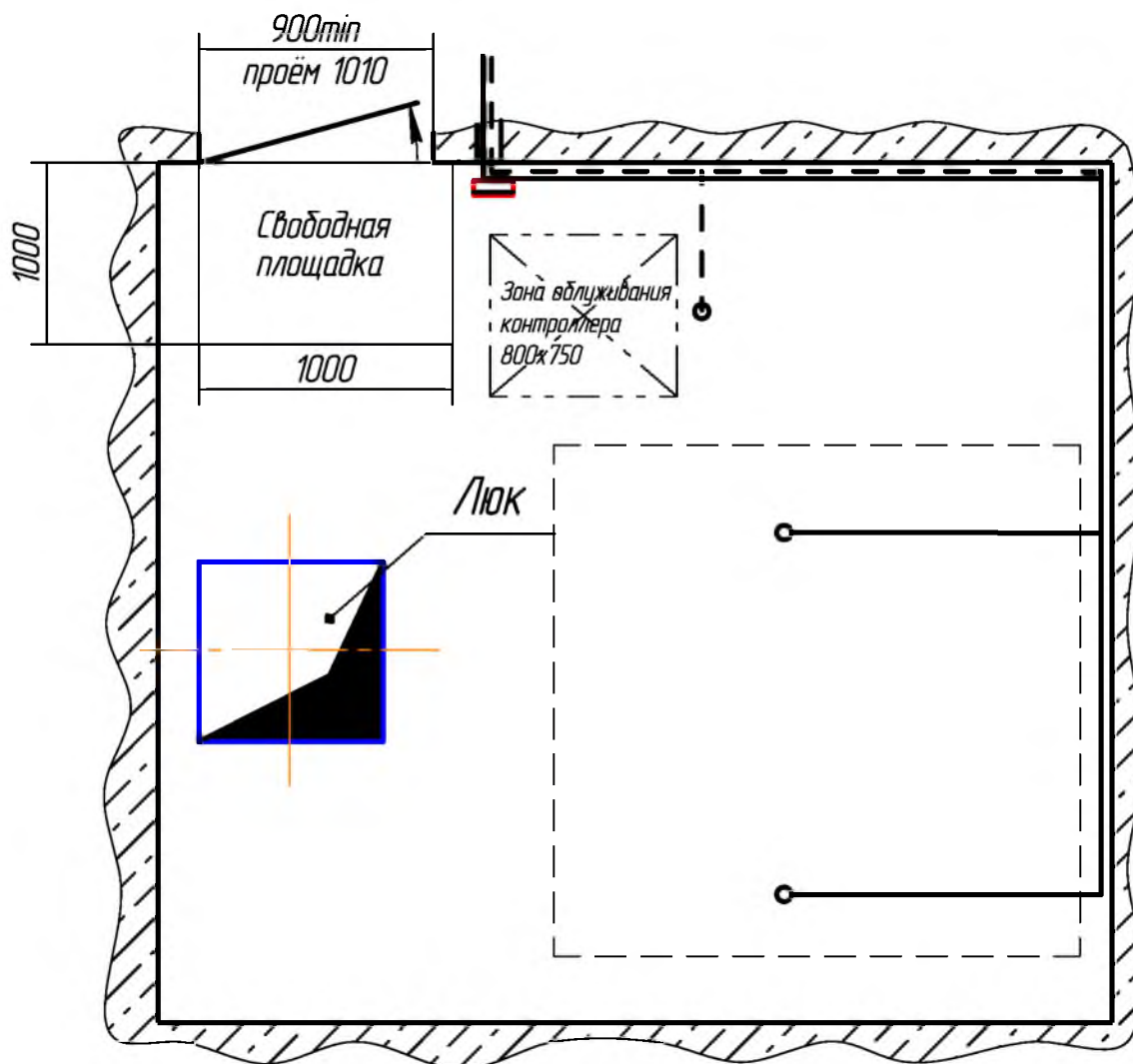
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист

9

Схема освещения машинного помещения



Примечание:

1. Прокладку силового кабеля и кабеля аварийного освещения в конструкции пола машинного помещения вести в металлорукаве.
2. Прокладку силового кабеля по стене до вводного устройства на уровне 1,5м вести в металлорукаве, далее в металлорукаве с креплением дюбелями $d=8$ с хомутом 150 x 8 мм
3. Прокладку кабеля аварийного освещения по стене машинного помещения вести в металлорукаве с креплением дюбелями $d=8$ с хомутом 150 x 8 мм на уровень 1,5м, далее по стене и потолку с креплением дюбелями $d=8$ с хомутом 150 x 8 мм

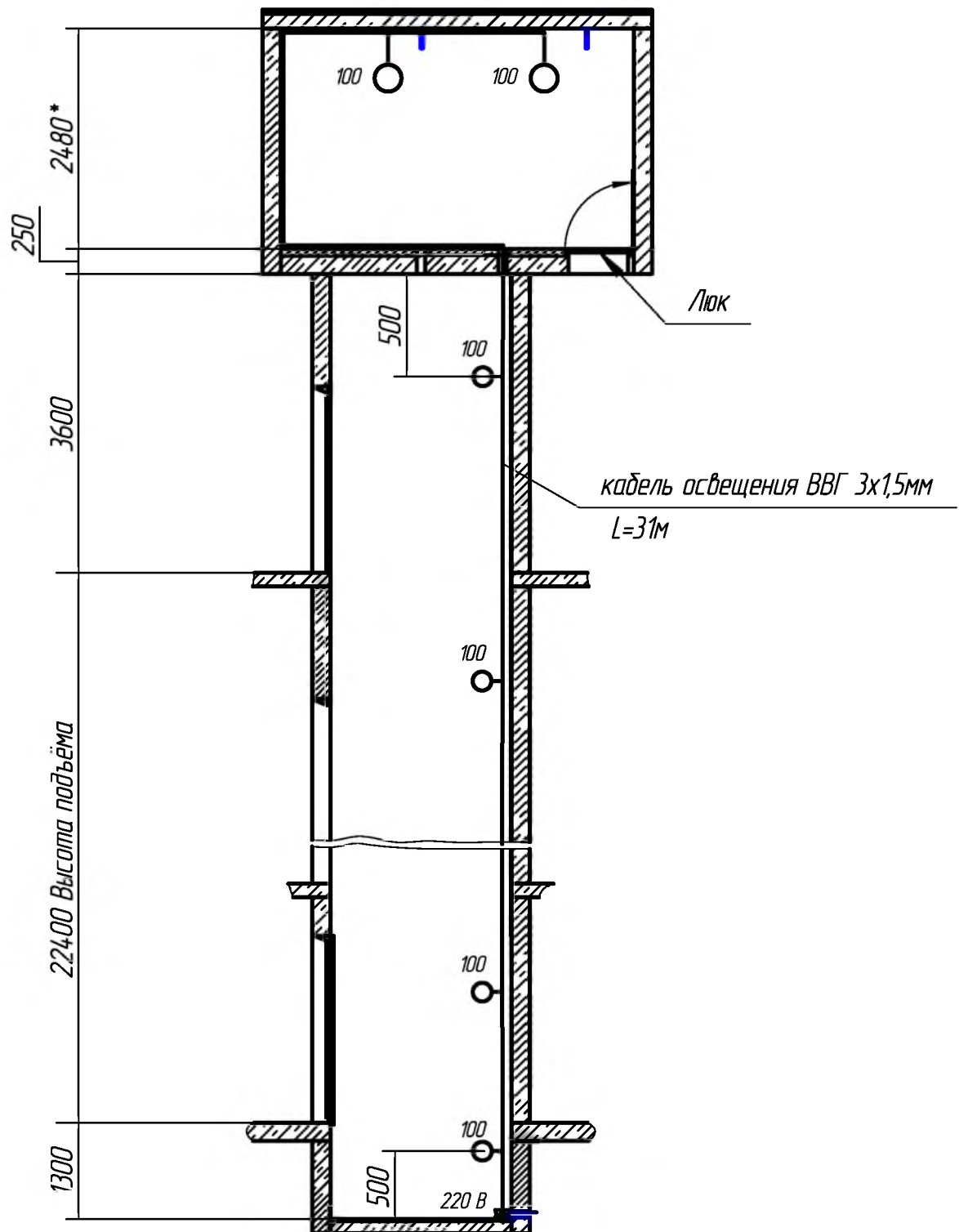
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист
10

Схема освещения в шахте лифта



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист

11

Ведомость объёмов электромонтажных работ

№	Наименование работ	Един. изм.	Объем работ на лифт
<i>Демонтажные работы</i>			
1	Демонтаж силового кабеля ВВГ 5х6	км	0,032
2	Демонтаж кабеля аварийного освещения сечением до 16мм	км	0,032
3	Демонтаж кабеля сечением до 6мм	км	0,04
4	Демонтаж кабеля сечением до 1,5мм	км	0,04
5	Демонтаж подвесных светильников в машинном помещении.	шт.	3
6	Демонтаж светильников настенных в предмашинном помещении	шт.	1
7	Демонтаж светильников настенных в шахте лифта	шт.	10
8	Демонтаж выключателей открытого типа	шт.	2
9	Демонтаж розеток	шт.	4
<i>Электромонтажные работы</i>			
1	Монтаж силового кабеля ВВГ 5х6	км	0,032
2	Монтаж кабеля аварийного освещения сечением до 16мм	км	0,032
3	Монтаж кабеля сечением до 6мм	км	0,04
4	Монтаж ² кабеля сечением до 1,5мм	км	0,04
5	Монтаж подвесных светильников в машинном помещении.	шт.	3
6	Монтаж светильников настенных в предмашинном помещении	шт.	1
7	Монтаж светильников настенных в шахте лифта	шт.	10
8	Монтаж выключателей открытого типа	шт.	2
9	Монтаж розеток	шт.	4

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист

12

Спецификация материалов, используемых при производстве электромонтажных работ

Формат	Зона	Поз.	Наименование	ГОСТ	Кол.	Примечание
		1	Силовой кабель ВВГ 5х6мм ² . км.		0,032	
		2	Кабель аварийного освещения сечением до 16мм ² . км.		0,032	
		3	Кабель сечением до 6мм ² . км.		0,04	
		4	Кабель сечением до 1,5мм ² . км.		0,04	
		6	Светильник подвесной, Ip52, класс 2 по электробезопасности в машинном и предмашинном помещениях	НСП02-100-004/У2ТУ208 РСФСР 215-79	4	
		7	Патрон настенный 220, 4А, Ip20 (в шахте лифта)	E27 ФП-02 ТУ 535.455-78	10	
		8	Выключатель однополюсный 220В, 5,3А, Ip20	О-1-6/220УХЛ4 ГОСТ 7397-88	2	
		9	Розетка штепсельная 220В с открытой установки	РА-16-003В ГОСТ 57332 1-99	3	
		10	Розетка штепсельная с 3-им заземляющим контактом (в машинном помещении)	2РА10-221	1	
		11	Лампа накаливания 230-240Вт/100Вт	Б220-230-40/Б220-230-100 ГОСТ 2239-79	14	
		12	Металлорукав гибкий защищенный (силовой кабель) РЗ-ЦХ-38, км	РЗ-ЦХ-Ш ТУ 22-3772-76	0,032	
		13	Металлорукав гибкий защищенный (освещение машинного помещения, шахты лифта) РЗ-ЦХ-15, км.	РЗ-ЦХ-Ш ТУ 22-3772-76	0,112	
		14	Дюбель d=8 с хомутом 150 x 8 мм.		70	
		15	Проволока стальная, м.	З-Вр-I ГОСТ 6727-80	18	
		16	Подразетники деревянные		10	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-ППР

Лист

13

Общие указания

Настоящий проект строительной части пассажирского лифта грузоподъёмностью $Q=400$ кг,

скоростью движения кадины и

- зусилля на проектування;

- наружных одмеров и визуального обследования существующей шахты, машинного помещения, приямка,

- задания на проектирование строительной части от завода изготовителя АТ-7.03-003А М/М, (ИП-0401).

Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, требованиям существующих технических

резюме, стандартов, свобод правил, других документов, содержащих установленные требования.

Шахта лифта располагается внутри здания. Здание жилое многоквартирное.

Класс здания по функциональной пожарной опасности Ф1.3. Лифт имеет 9 остановок на отметках:

±0,000; +2,800; +5,600; +8,400; +11,200; +14,000; +16,800; +19,600; +22,400

Внутренние габариты шахты в плане 1550х1730мм

Машинное помещение верхнее. За опп. 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа здания.

Рассчитана документация разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 30.12.2009г. №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

- федеральный закон от 22.07.2008г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

- «Техническим регламентом безопасности лифтов» утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2012г.

Nº TP TC 011/2011.

общие требования к шахте и машинному помещению

1. Нормативные значения климатических факторов окружающей среды при эксплуатации лифта должны составлять:
 - температура в шахте, машинном помещении от +5 °С до +40 °С;
 - относительная влажность воздуха должна быть не более 80% при +20
2. Требования указаны с учетом теплообменения оборудования установленного в машинном помещении.
3. Вытягивание размеров шахты в свету по всей ее высоте должны быть не менее указанных в настоящем проекте.
4. Разность диагоналей шахты в плане не должна превышать 25мм. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допускной на ширину и глубину шахты (+30мм).
5. Допускается отклонение плоскостных закладных деталей от плоскости стен, пола машинного помещения и приямка не должны быть более 3мм вытярь или наружу.
6. Допускается отклонение от всех остальных закладных деталей не более 10мм в любом направлении. Смещение осей проемов дверей шахты относительно общей вертикальной оси шахты должны быть не более 10мм.
7. В машинном помещении должны быть предусмотрены закладные детали размером не менее 70х70мм, устанавливаемые на стенах по периметру машинного помещения с шагом 1000мм на высоте 500мм от уровня пола до крепления контура заземления.
8. Дверь машинного помещения должна быть металлической, открываться наружу и оборудована замком, отпираемым снаружи ключом, а изнутри помещения - без ключа.
9. В шахте лифта и машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты и машинного помещения.
10. Строительная часть лифта (машинное помещение, шахта, приямки) должны выдерживать нагрузку от лифтового оборудования.
11. Вокруг обдерсплу над шахтой лифта должны быть устройства бортики, выступающие не менее чем на 0,05м над уровнем пола, перекрытия или пола.
12. Дверные проемы в ограждающих лифтовых шахт с выходов из них в коридоры и другие помещения, кроме лестничных клеток, должны защищаться противопожарными дверями с пределом огнестойкости не менее Е 30.

Технические требования

1. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные стальные. Общие технические условия». СНиП II-23-81* «Стальные конструкции», СНиП 2.01.07-85* «Мосты и сооружения».
2. Все сварочные работы производить в соответствии с РД 03-615-03, по ГОСТ 5264-80 электродами марки Э 42 ГОСТ 9467-75. Сварку вести в местах контакта. Контакт шва должен быть меньше толщины свариваемых элементов. Контроль сварных соединений внешним осмотром и измерением в соответствии с РД 03-606-03.
3. Обеспечить производство огневых работ в соответствии с требованиями по пожарной и взрывопожарной опасности и категории здания, в котором устанавливается лифт.
4. Производить сварочные-монтажные работы вести в соответствии с указаниями:
 - СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции»;
 - СНиП 2.03.11-85 «Защита стальных конструкций от коррозии»;
 - СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве».

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Примечание
002/06. 2016-АС	Чертежи архитектурно-строительные	

Ведомость основного комплекта чертежей

Ведомость чертежей основного комплекта

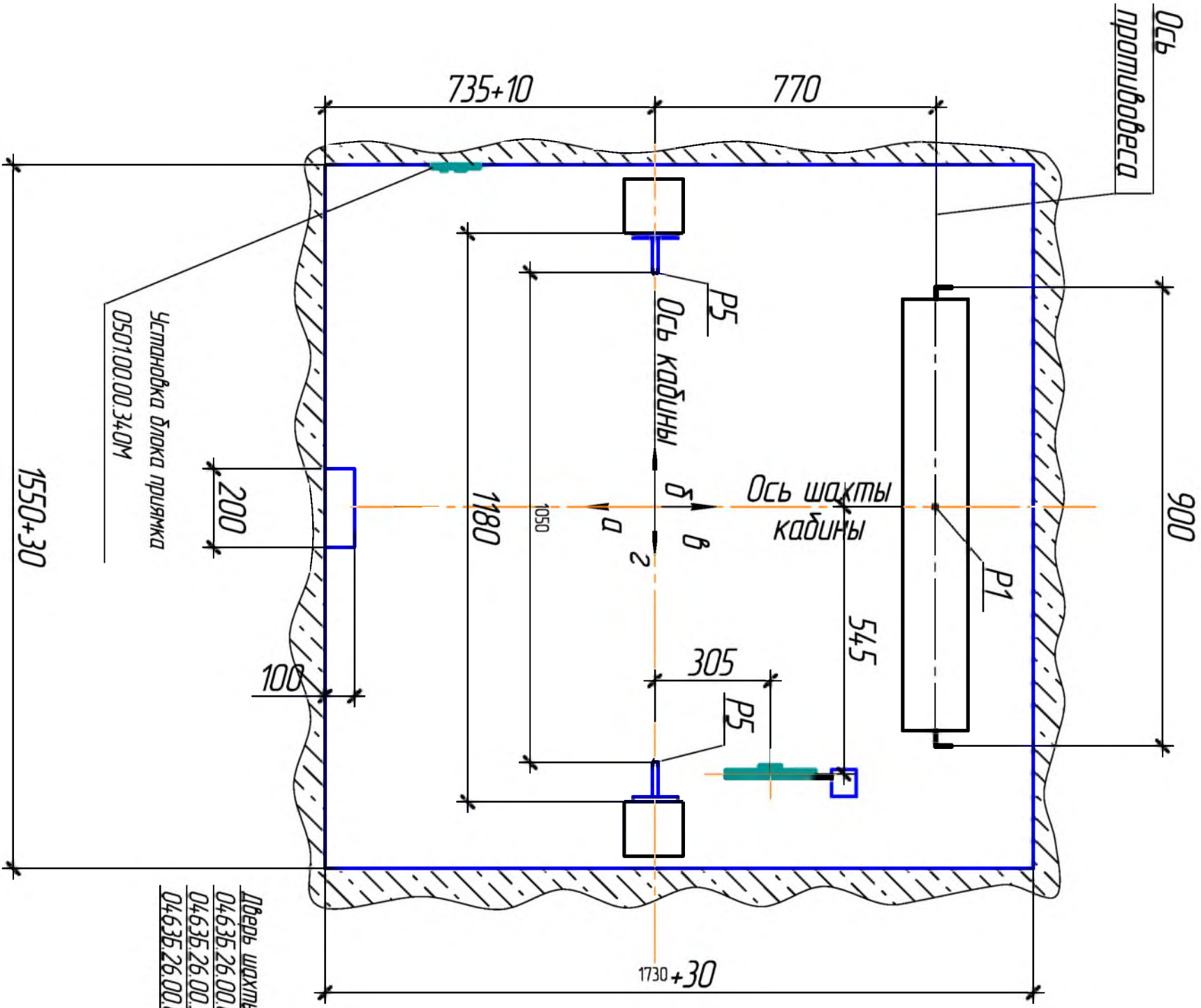
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	А3
2	План прямка, план шахты	А3
3	План машинного помещения	А3
4	Разрезы 1-1, 2-2	А3
5	Развертка типового этажа	А3
6	Разрезы 3-3, 4-4. Узлы 1, 2, 3. Закладные детали	А3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
002/06. 2016-АС	Данные для заказа лифта	АЗ
<u>Ссылочные документы</u>		
АТ-7.03-003А М/М, (ЛП-0401)	Задание на проектирование строительной части от завода изготовителя	

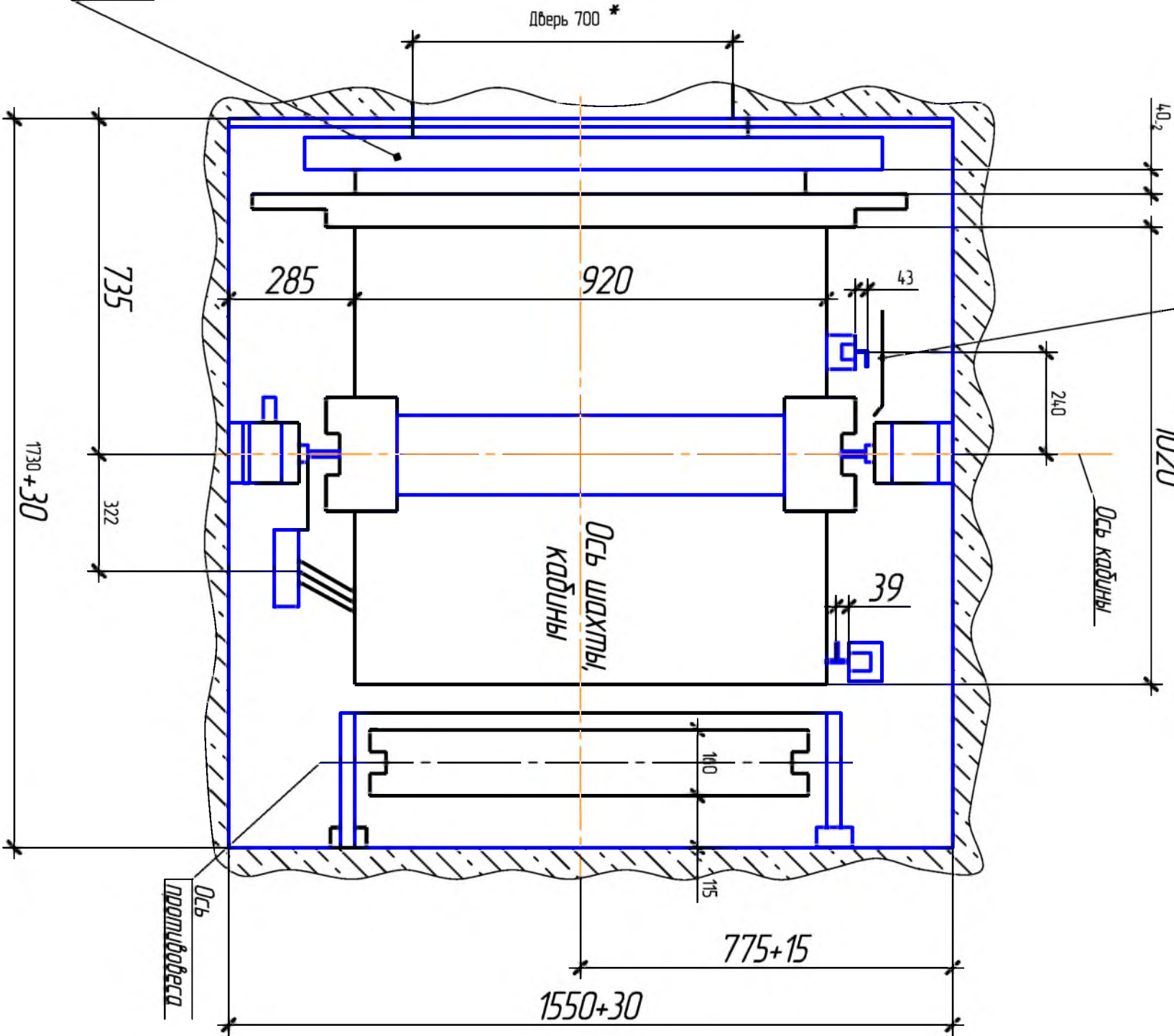
Изм.	Копия	Исх	№ док.	Подп.	Дата	002/06. 2016-АГ	Исх
							14

План прямка и шахты.



Дверь шахты
04635.26.00.000
04635.26.00.300
04635.26.00.600

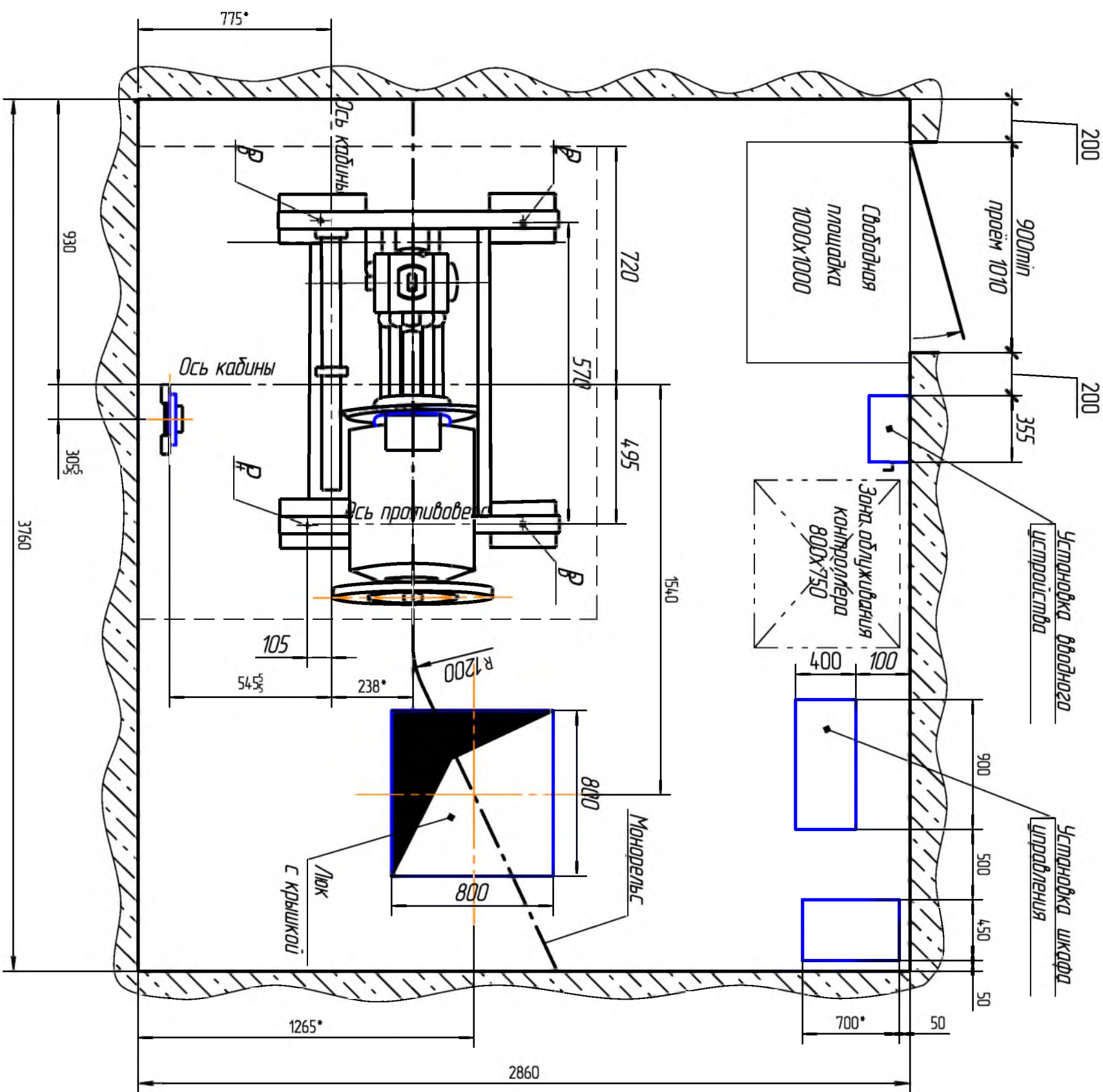
Электропроводка по шахте
04635.12.00.000



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	002/06. 2016-AC	Лист
							15

План машинного помещения (Д-Д)

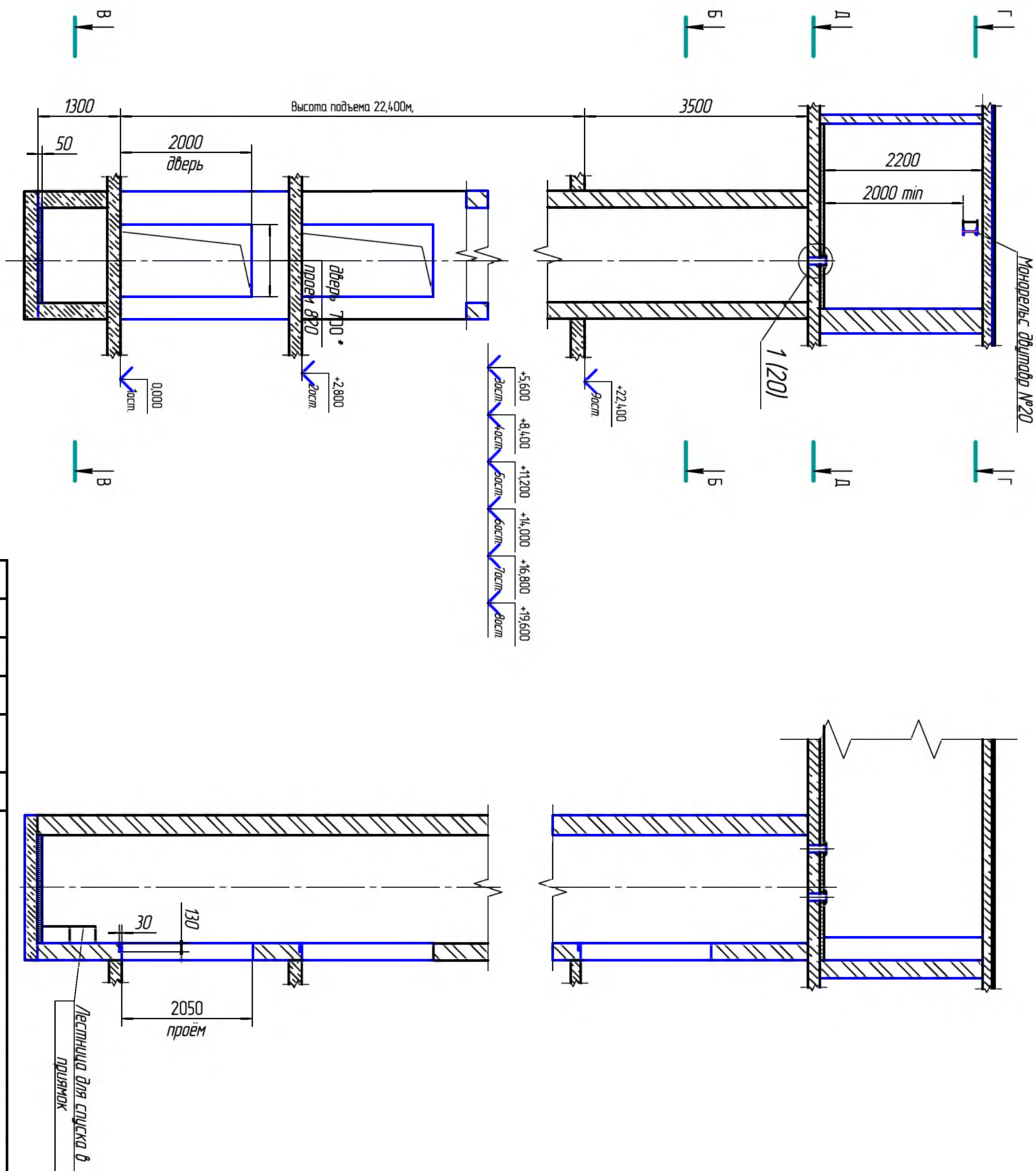


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

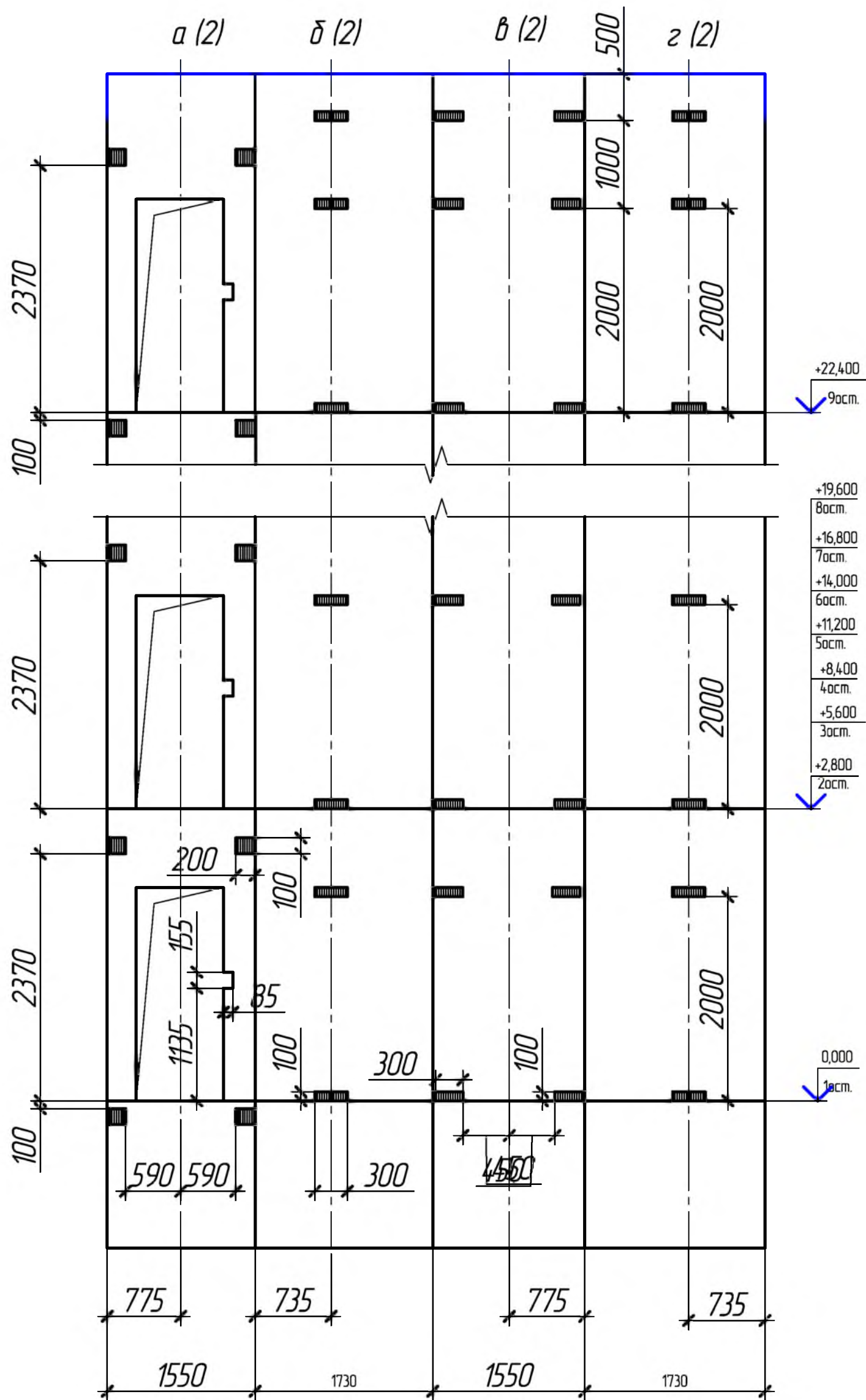
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-АС

						002/06. 2016-AC	Иници
							17
Изм.	Копия	Иници	Подп.	Подп.	Дата		



Развертка стен шахты лифта



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

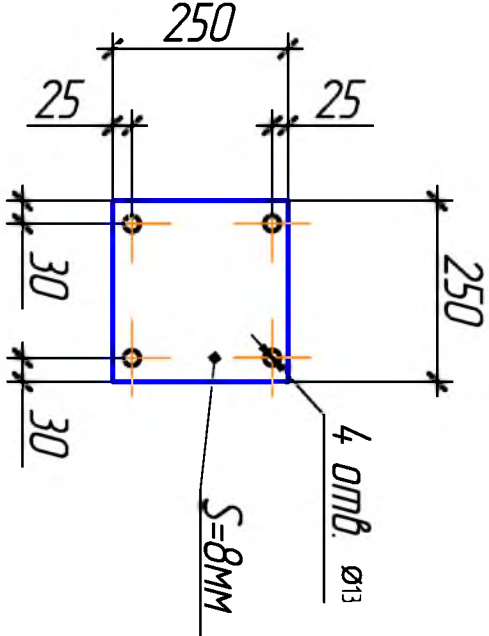
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

002/06. 2016-AC

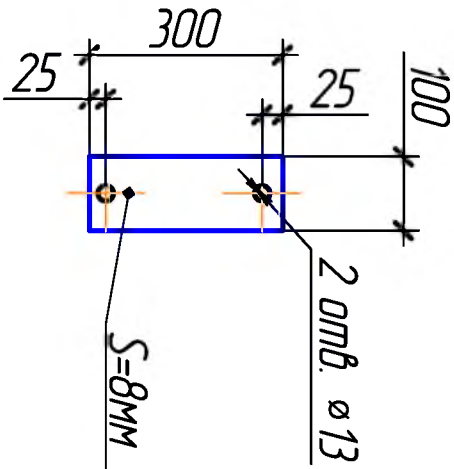
Ауст

18

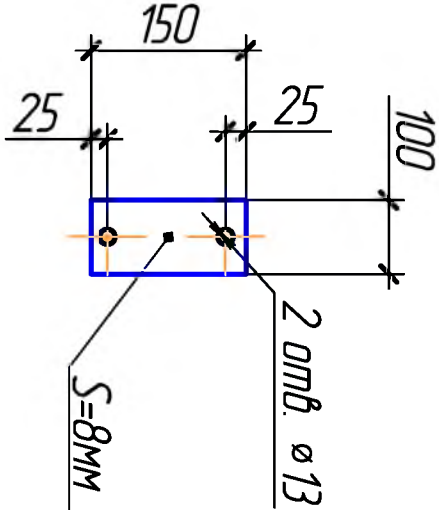
Закладная 1



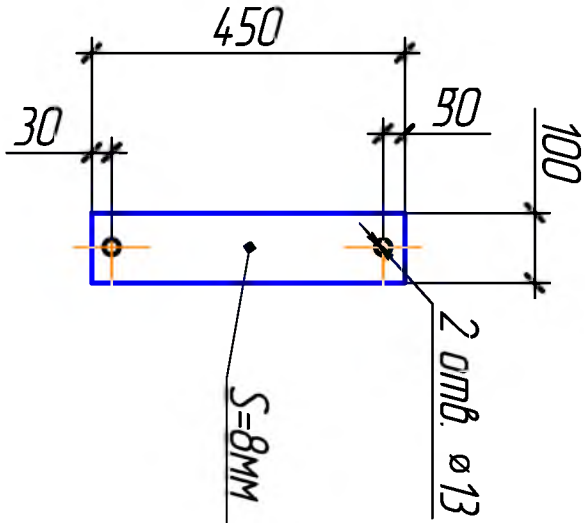
Закладная-2 (2шт.)



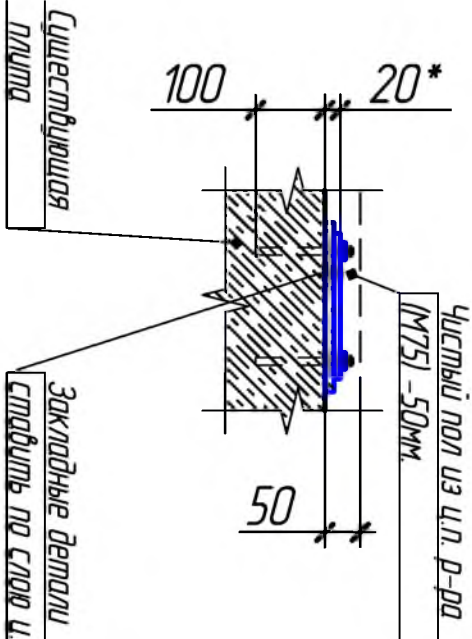
Закладная-3 (2шт.)



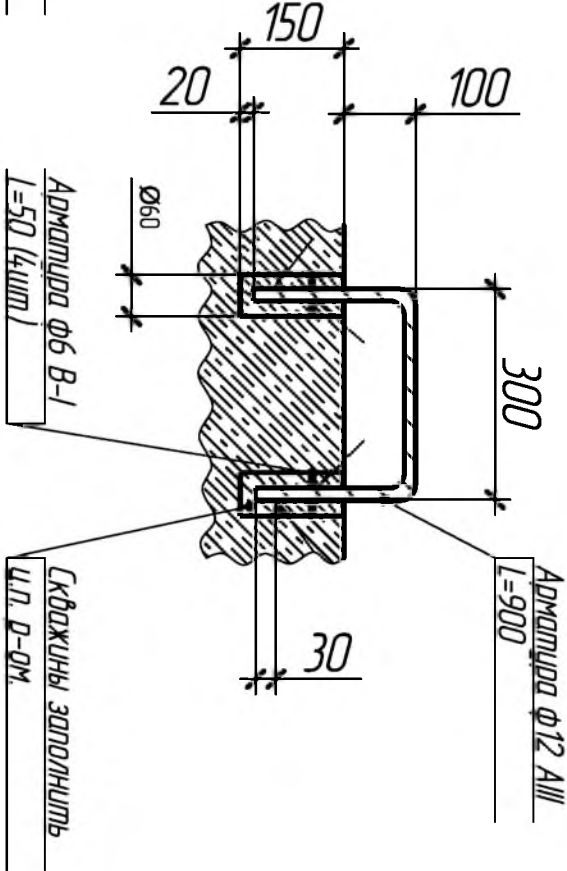
Закладная-4



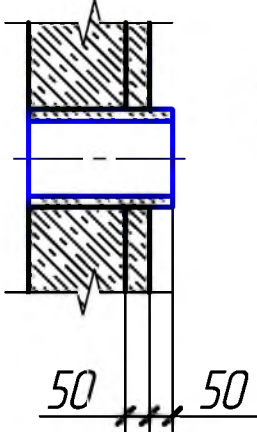
3-3 (2)



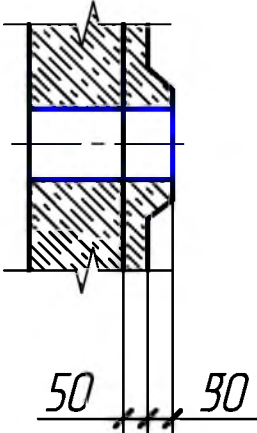
4-4 (4)



1 вариант



2 вариант



(Отверстия для
пропуска кабелей)

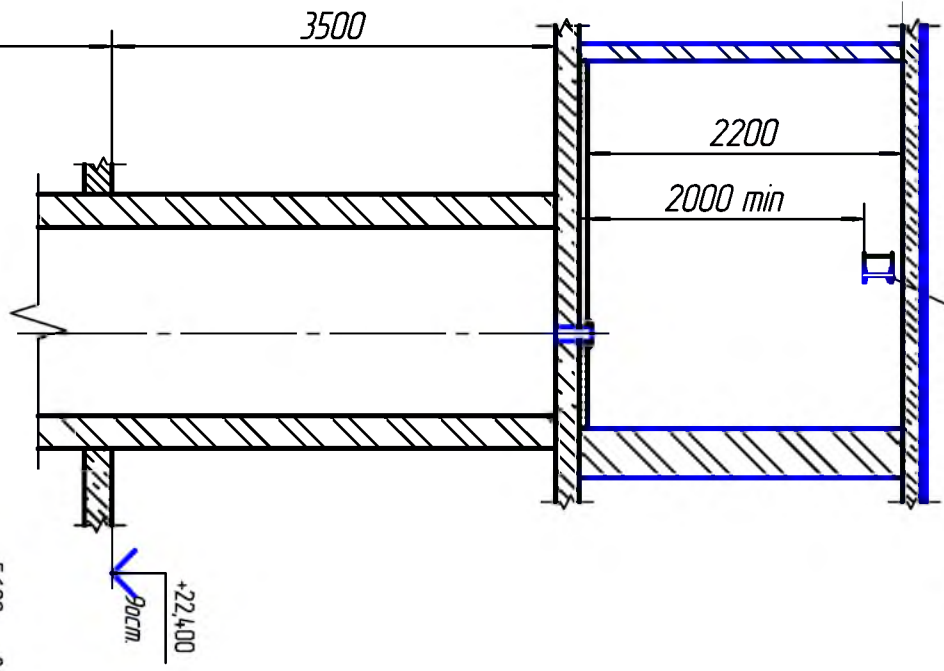


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

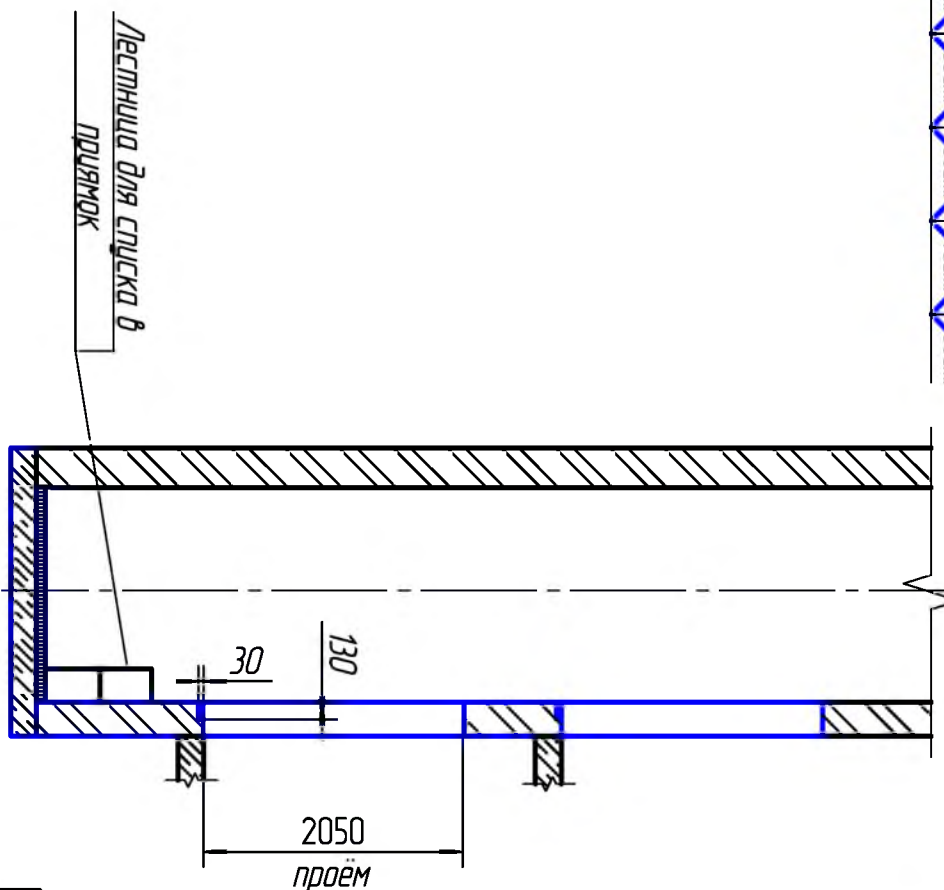
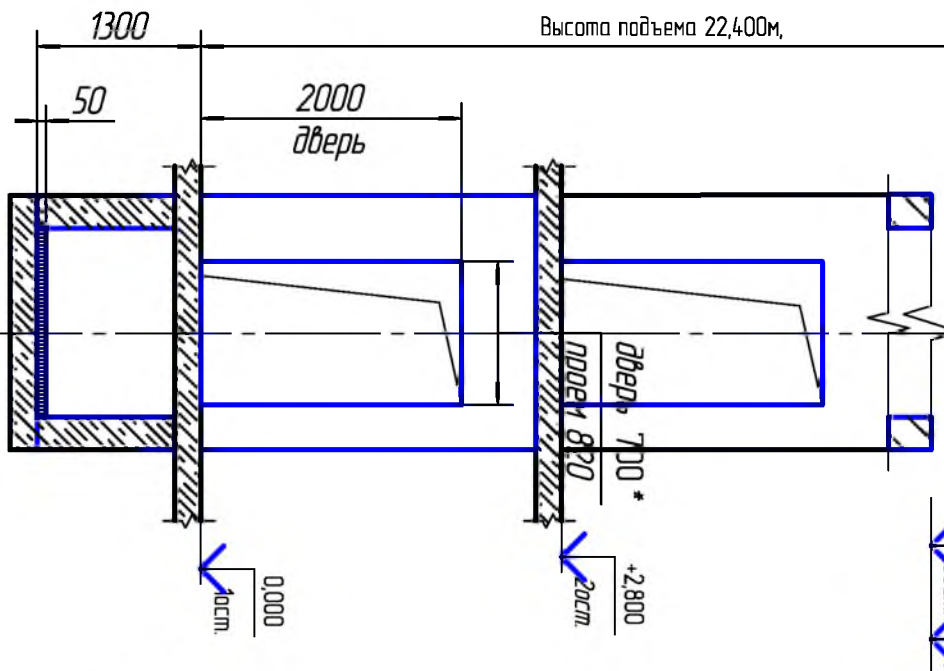
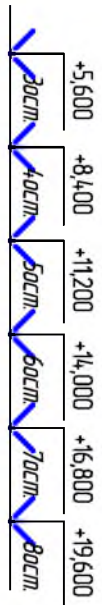
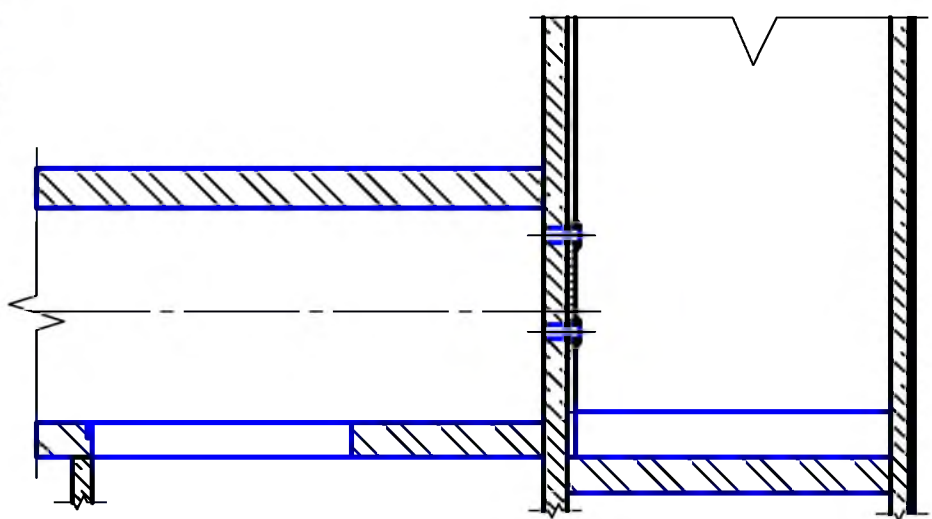
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	002/06. 2016-АС	Лист
							19

Разрез 1-1

Монорельс движатель №20



Разрез 2-2



Данные для заказа лифта

1	Адрес установки лифта	2. Оренбург, ул. В/КСМ, д 19
2	Назначение здания, в котором устанавливается лифт	Жилые многоквартирные
3	Назначение лифта	Пассажирский
4	Грузоподъемность, кг	400
5	Скорость, м/с	10
6	Высота подъема кабины, м	22,400
7	Размеры шахты (ширина x глубина), мм	1550x1730
8	Размеры кабины (высота) (ширина x глубина), мм	920x1020
9	Число остановок кабины	9
10	Отметка основной посадочной площадки	+0,020
11	Требуется ли выход на две противоположные стороны	не требуется
12	Количество дверей шахты	9
13	Отметки остановок начная с первого, м	+0,000; +2,800; +5,600; +8,400; +11,200; +14,000; +16,800; +19,600; +22,400
14	Вид и система управления	смешанное: одиночная, сообра-тельная при движении кабины вниз
15	Требуется ли перила на крыше кабины	требуется со стороны противовеса
16	Место расположения шахты	внутри здания
17	Тип шахты	железобетонная
18	Высота верхнего этажа, мм	3500
19	Глубина прямка, мм	1300
20	Напряжение сети, питающей лифт, В	380
21	Число заказываемых лифтов с одинаковой характеристикой	1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

План машинного помещения

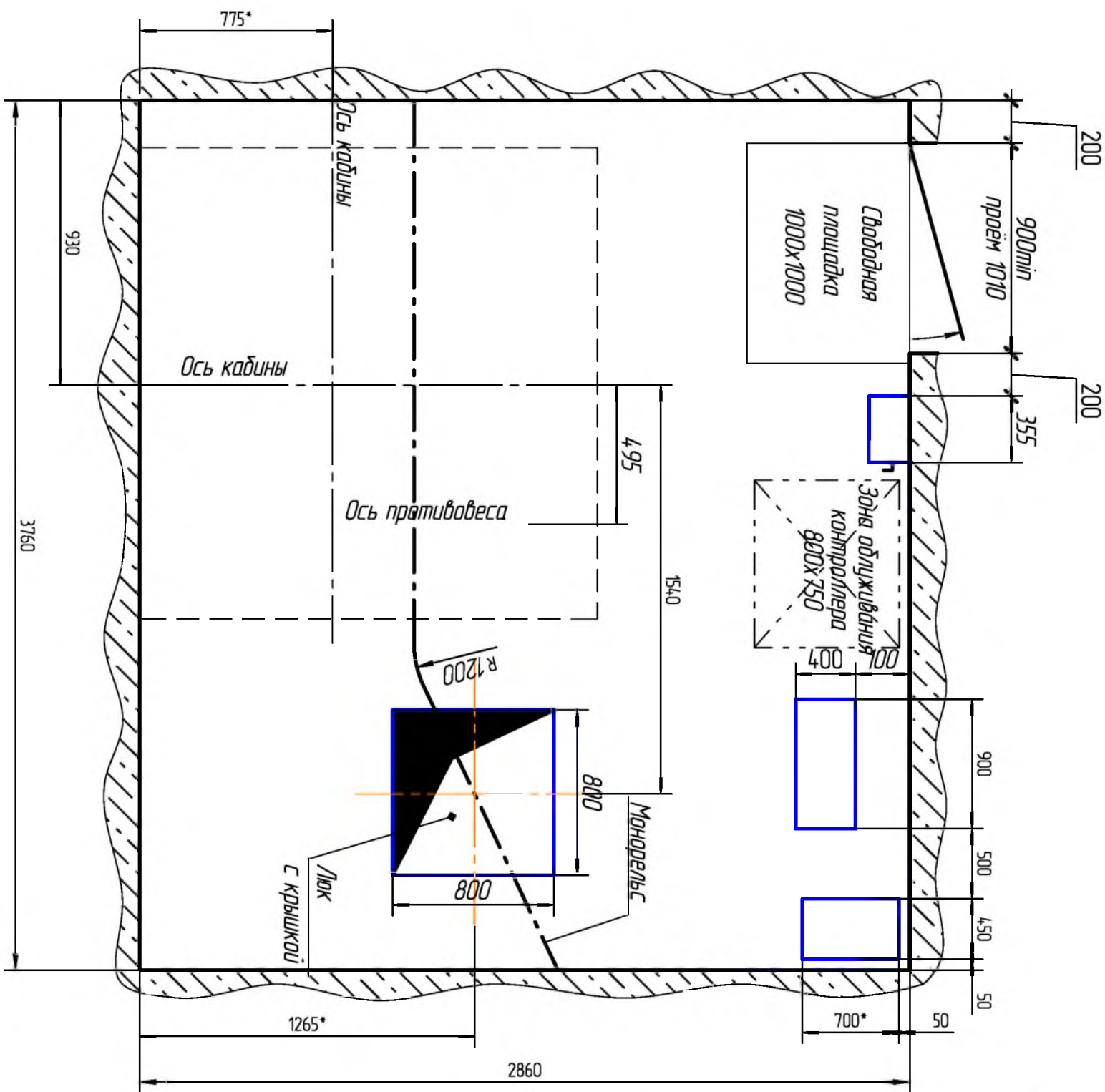
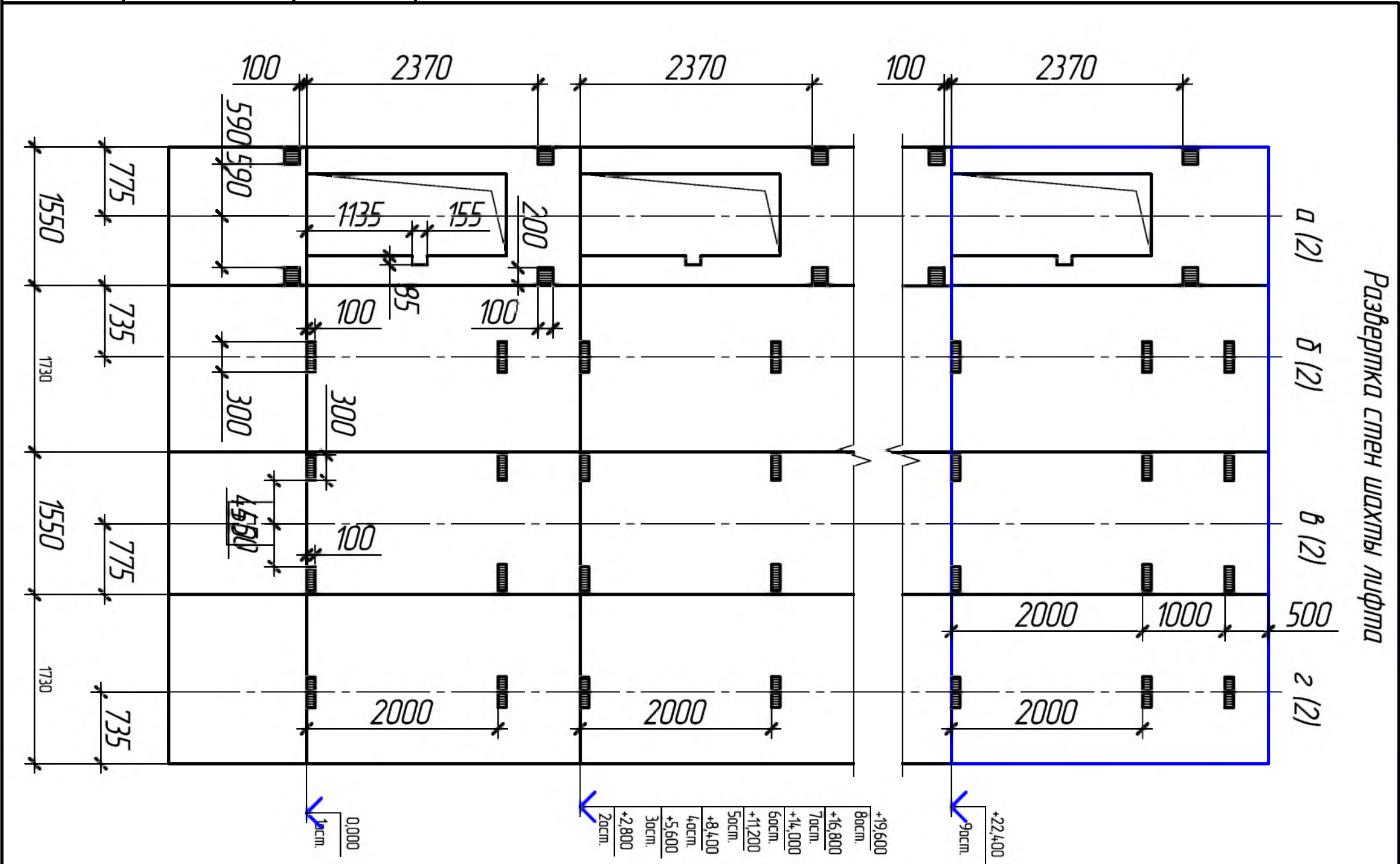


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки

Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечания
P_{1_1}	2000	На опоры привода В-В(2)	Постоянные нагрузки
P_{2_1}	1400		
P_{3_1}	8600		
P_{4_1}	12700		
P_{1_1}	2500		
P_{2_1}	1700	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовител	
P_{3_1}	15700		
P_{4_1}	23300		
P_2	2000		
P_3	1200		
P_4	2000	На пята направляющих на площадь 100x100мм	Нагрузка, действующая одновременно и аварийно
P_5	21300		
P_7	23800		
P_8	800		
P_9	ГОСТ 24758-80		
*Нагрузка возникающая в случае опирания направляющих на пол прямая, при высоте подъёма 10м и менее			
P_{10}	Расчётная временная нагрузка на перекрытие под машинным помещением и крышку люка – 500кг/м²		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	002/06. 2016-ДЗ	Лист
							22

